

CNC ROUTER VACUUM PRESS COLD PRESS



MAKSERTEAM
WOODWORKING MACHINE

www.makserteam.com | www.makserpress.com.tr

Firmamız 2003 yılında Adana’da faaliyete geçmiş olup, bu tarihten itibaren vakum membran press ve cnc ahşap işleme makineleri üretimiyle, sektördeki hayatına başlamıştır. Firmamız ahşap işleme makinalarının, üretim sektöründeki yeniliklere paralel bir seyir izlemek için her geçen gün teknolojisini, deneyimli ve işinde uzman personelleri ile vizyonunu geliştirmektedir.

7000 m² alan üzerinde kurulu üretim, satış ve teknik hizmet birimlerini birlikte koordine etmektedir.

Makine satışlarımızın %60’lık kısmı yurt dışında, %40’lık kısmı ise yurt içinde tüketicileri ile buluşmaktadır. bugüne kadar 4000’in üzerinde vakum membran press ve 1000’in üzerinde cnc ahşap işleme referanslarımız bulunmaktadır.

Firmamız, vakum membran press makinalarında yıllık 240 adet ve cnc ahşap işleme makinalarında ise yılda 96 adet üretilecek şekilde planlayarak üretim kapasitesine sahiptir. Ürünler ve firma ce, iso, tse-hyb, hizmet sonrası yeterlilik, marka tescil belgelerine sahiptir. firmamız ürün kalitesi, satış sonrası teknik servis ve makine yedek parça desteği ile müşteri memnuniyetini en üst seviyede sağlamaktır.

Makser 18 yıllık bir üretici olmanın yanı sıra bir mühendislik, danışmanlık ve hizmet firmasıdır. müşterilerinin ihtiyaçlarını doğru tespit eder. satışta ve satış sonrasında en iyi hizmeti vermek için özenli ve hızlı hareket eder. bu esnada en ileri teknolojiye verimli şekilde yararlanarak sürekli kendini yeniler. makser’in varoluş sebebi ve felsefesi hizmet verdiği kuruluşların, hayatını kolaylaştırmak, başarılarına katkıda bulunmak, bu sayede her zaman güvenilir ve saygın kalmaktır.

ABOUT- US

Having entered into service in Adana in 2003, our firm started its career in the sector with the production of membrane press and cnc wood working machines.

We have been developing our vision and technology day by day through our experienced and specialized staff in order to be able to keep up with the changes and innovations in the wood working machines, production sector and to follow a parallel route to this.

Built on a 7000 m² land, our firm coordinates departments of production, sales and technical services together.

60% of our sales of machines meet the consumers abroad and 40% of it meet, at home. So far we have 4000 references for the vacuum membrane press and 1000 references for the cnc wood working.

The production capacity has been increased, planning to produce 240 pieces of vacuum membrane press and 96 pieces of wood working machines annually. The products and the firm have the certificates of ce, iso, tse-hyb, after-service sufficiency and brand registration certificates. Our firm offers high level of customer satisfaction thanks to its quality products, after-sale technical services and the support of spare parts.

In addition to being a 18 year producer, makser is a firm of engineering, consultation and service. We determine the needs of the customers correctly, and move fast and elaborately to give the best service before and after the sale. We renew ourselves constantly by taking use of the highest technology fruitfully. The philosophy and reason why makser exist is to contribute to the success of the firms we offer service to, and make it easier for them. That is why we are always reliable and respected.

Yüksek hız ve hassasiyet ile mükemmel sonuçlar...

**EXCELLENT RESULT WITH HIGH
SPEED AND SENSIVITY**



**CNC
ROUTER**

**PROLINE
SERIES**

CNC 2150MF PROLINE



İŞLEM TABLASI WORKING TABLE



Kompozit tabla ile yüksek kalite üretim.

Kompozit tabla darbeleri absorbe etme özelliğinden dolayı işleme esnasında bıçağın oluşturduğu titreşimleri, parçaya minimum orada aktarmaktadır. Bu şekilde kompozit tablalar makinede işlenen yüzey kalitesini artırır.

Composite Table , High Quality Products.

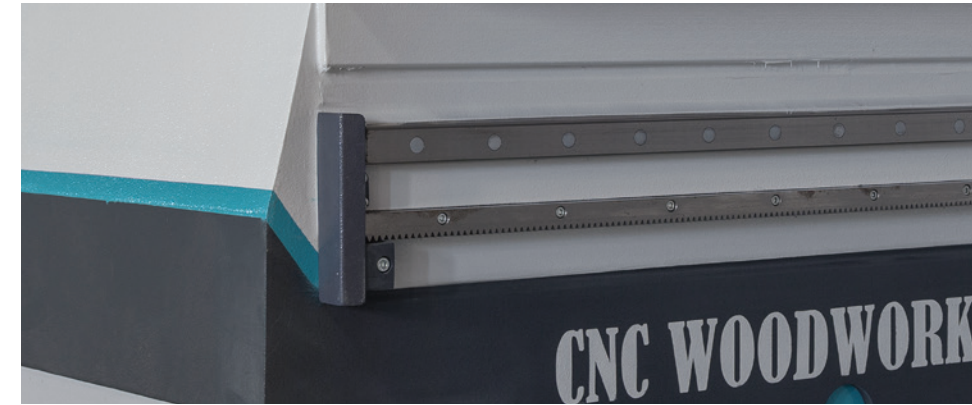
Vibration of tool that apply on the part is minimized by using composite material which have absorbing specification, at the machine table. Surface quality of material that worked on machine will increase by this way.

Helisel, sertleştirilmiş,taşlanmış kramiyer dişli kullanımı.

Kramiyer dişlilerde ; helisel yapı yüksek hızlarda boşluksuz ve hassas çalışmayı sağlar , Sertleştirme işlemi uzun ömür sağlar ve taşlama işlemi makinenin titreşimsiz çalışmasını sağlar.

Using Helical ,hardened and grinded rack and pinion system.

For rack and pinion systems ; Helical structure ensure sensitive working at high speeds , Hardening ensure long life of crammers and grinding operation of cramer decrease vibration ratio of machine.

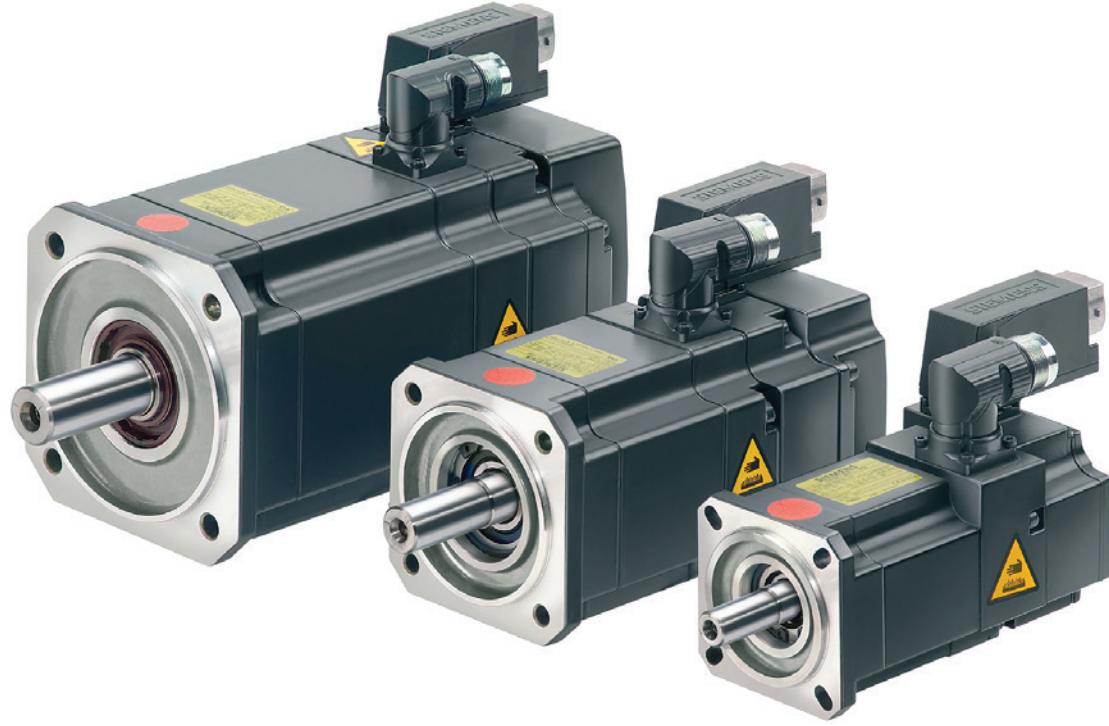


Otomatik yağlama sistemi

Otomatik yağlama sistemi makineye sürekli ve yeterli miktarda yağlama yaparak bu işlemin operatör tarafından yapılmama veya göz ardı edilme olasılığını ortadan kaldırır ve makinenin çalışma performansını yükselterek yağlama yapılan parçaların ömrünü uzatır.

Automatic lubrication System

Automatic lubrication system work continuously and lubricate parts and eliminate possible operator mistakes by this way, Automatic lubrication system increase machine working performance and increase life of parts that lubricated.



Servo Motorlar ve Step Motorlar Arasında Önemli Fark:

1. Yüksek hızlarda güç kaybı yaşatmaz
2. Farklı endüstriyel uygulamalar için yüksek hız ve yüksek hassasiyetli kontrol sağlar.

The Biggest Differences Between Servo And Step Motors:

1. it doesn't make power losing in high speed.
2. it provides high speed and high precision motion control for a wide range of industrial automation applications.

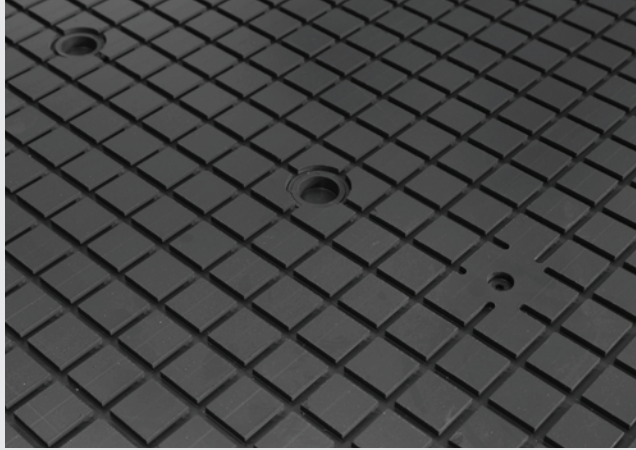


Dayama pistonu ve parçanın yerleştirilmesi.

Makine tablası üzerinde bulunan ve otomatik olarak kontrol edilebilen pistonlar vasıtasıyla işlenecek parçanın işleme tablası üzerinde doğru pozisyona yerleştirilmesi sağlanır.

Miter pistons and positioning of part.

Part that will be processed by machine can be true positioned by using pistons which are controlled automatically to the table of machine.



Vakum Sistemi.

Yüksek performanslı ve verimli vakum pompası; kesim yapılacak parçalar için tabla yüzeyinde maksimum tutuş sağlar.

Vacuum Systems.

High performance and highly productive vacuum pump provides maximum hold for cutting pieces on table.



Kontrol Ünitesi

Yeni nesil cnc kontrol ünitesi ve kullanımı kolay arayüz programı.

Makinelerimiz yeni nesil endüstriyel tabanlı cnc kontrol ünitesi aracılığıyla kontrol edilmektedir.

El çarkı ile manuel kontrol

Terminal

Yazılım

Control Unit.

Machine has been controlled by the new generation industrial based cnc control unit.

Manuel control with hand wheel

Terminal

Software

CAD/CAM

Esnek cad/cam uygulamaları ile yaratıcı çözümler.

Cabinet vision, kabin üretimi için geliştirilmiş en iyi yazılımdır.

Creative solutions with flexible cad/cam applications fastest way from design to production.

Cabinet vision is most advanced program for cabinet manufacturing.



“İşlem Ünitesi” Magazine Unit...



Farklı Tip Uygulamalar İçin Tek İşleme Merkezi.

CNC ahşap işleme makineleri ebatlama,yüzey işleme,modelleme gibi birçok alanda kullanılabilir. Bu makinelerde alüminyum,ahşap,kompozit ,flexi,alibaba vb.malzemeleri işleyebilirsiniz.

Farklı uygulamalar için delik delme üniteleri ve agregalar.

Yatak işleme ve dikey delik delme işlemlerinde farklı özelliklerde agrega ve delik grupları makineye opsiyonel olarak monte edilebilir.

Otomatik takım boyu ölçümü

Otomatik takım boyu ölçümü ile işlem süresi kısılır ve operatör hataları ortadan kaldırılır.

Tam Otomatik CNC ahşap işleme hattı.

Makser Yükleme ünitesi parçaların makineye otomatik olarak yüklenmesini sağlar , Makser boşaltma ünitesi de işlenmiş olan parçaların makineden otomatik olarak boşaltılmasını sağlar.

Bu sistem operatör sayısını en düşük seviyede tutmanıza ve işleme sürenizin azalmasını sağlar.

Single working center for different type of applications

CNC woodworking machines can be used at lot of area in the wood industry. Sizing,surface processing,modeling can be done by using CNC woodworking machines. Aluminium,wood,composite,plexiglass,alibaba can be processed by CNC woodworking machines.

Drill units and aggregate units for different applications

Drilling unit or aggregate moduls can be used for horizontal processing and vertical processing applications.

Automatic tool offsetting

Operation time will decreased and operator mistakes will eliminated by using automatic tool offsetting system.

Full Automatic CNC woodworking line

Makser loading unit provide to automatic loading of parts to machine, Makser unloading unit provide to unload processed parts from machine .

By this applications , number of operator and operation time will decreased.



CNC 1428 PROLINE

Technical Specifications - Teknik Özellikler	
Control Panel / Kontrol Paneli	Industrial CNC Kontrol Panel / Endüstriyel CNC Kontrol Paneli
Vacuum Pump / Vakum Pompası	305 M3 / Hour - Ultimate Pressure 0.5 BAR
Spindle Motor / İşleme Motoru	8.5 KW 24.000 RPM HSK F63
Servo Motors / Servo Motor	X 1.5 KW 2000 RPM-Y1&Y2 1.5 KW 2000 RPM - Z1 1.0 KW 2000 RPM
Reductor / Redüktör	120 BODY R:1/10 5 ARC.< 8 ARC.
Y Axis - Linear Bearing System / Y Eksenli - Doğrusal Ray ve Rulman	Y:35 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Z & X Axis Linear Bearing System / Z & X Eksenleri - Doğrusal Ray ve Rulman	Z And X: 25 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Gear And Pinion System / Dişli ve Pinyon Sistemi	25x25 MOD2 Helical - Hardened - Grinded Gear & Z32 Pinion
Screwed Mill System "Z Axis" / Vidalı Mil Sistemi "Z Eksenli"	25 x 05 x 475 mm
Tool Change / Takım Değişirme	Auto Tool Change - Under Bridge - 10 Units / Otomatik Takım Değişirme - Köprü Altı - 10'lu
Lubrication "Oil Tank" / Yağlama Sistemi - Yağ Tankı	Automatic Lubrication Unit / Otomatik Yağlama Ünites
Vacuum System / Vakum Sistemi	15 Zone Absorption / 15 Bölge Soğurma
Electrical Equipment / Elektrik Ekipmanları	Industrial Series / Endüstriyel Seri
Mitter Pistons / Gönye Sistemi	50x30 SS Angulation/Tunneling With 6 Pistons / 6 Pistonlu Gönye Sistemi
Compact Table / Kompakt Tabla	X1400 Y2800 Z300 Working Table / Çalışma Tablası
CAD&CAM Program	3D Standart Drawing Program / 2 Years Licensed / 3B Standart Tasarım Programı 2 Yıllık Lisans
Weight And Loading Size / Ağırlık ve Yükleme Boyutları	3200 KG / 2200 x 4000 x 2500
Electricity And Air Requirement / Elektrik ve Hava İhtiyacı	380 V 3 Phase 20 KW / 50 - 60 HZ / 8 BAR Dry Air



CNC 2128 PROLINE

Technical Specifications - Teknik Özellikler	
Control Panel / Kontrol Paneli	Industrial CNC Kontrol Panel / Endüstriyel CNC Kontrol Paneli
Vacuum Pump / Vakum Pompası	305 M3 / Hour - Ultimate Pressure 0.5 BAR
Spindle Motor / İşleme Motoru	8.5 KW 24.000 RPM HSK F63
Servo Motors / Servo Motor	X 1.5 KW 2000 RPM-Y1&Y2 1.5 KW 2000 RPM - Z1 1.0 KW 2000 RPM
Reductor / Redüktör	120 BODY R:1/10 5 ARC.< 8 ARC.
Y Axis - Linear Bearing System / Y Eksenli - Doğrusal Ray ve Rulman	Y:35 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Z & X Axis Linear Bearing System / Z & X Eksenleri - Doğrusal Ray ve Rulman	Z And X: 25 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Gear And Pinion System / Dişli ve Pinyon Sistemi	25x25 MOD2 Helical - Hardened - Grinded Gear & Z32 Pinion
Screwed Spring System "Z Axis" / Vidalı Mil Sistemi "Z Eksenli"	25 x 05 x 475 mm
Tool Change / Takım Değişirme	Auto Tool Change - Under Bridge - 10 Units / Otomatik Takım Değişirme - Köprü Altı - 10'lu
Lubrication "Oil Tank" / Yağlama Sistemi - Yağ Tankı	Automatic Lubrication Unit / Otomatik Yağlama Ünites
Vacuum System / Vakum Sistemi	24 Zone Absorption / 24 Bölge Soğurma
Electrical Equipment / Elektrik Ekipmanları	Industrial Series / Endüstriyel Seri
Mitter Pistons / Gönye Sistemi	50x30 SS Angulation/Tunneling With 7 Pistons / 7 Pistonlu Gönye Sistemi
Compact Table / Kompakt Tabla	X2100 Y2800 Z300 Working Table / Çalışma Tablası
CAD&CAM Program	3D Standart Drawing Program / 2 Years Licensed / 3B Standart Tasarım Programı 2 Yıllık Lisans
Weight And Loading Size / Ağırlık ve Yükleme Boyutları	3880 KG / 2200 x 4000 x 2500
Electricity And Air Requirement / Elektrik ve Hava İhtiyacı	380 V 3 Phase 20 KW / 50 - 60 HZ / 8 BAR Dry Air



CNC 2136 PROLINE

Technical Specifications - Teknik Özellikler	
Control Panel / Kontrol Paneli	Industrial CNC Kontrol Panel / Endüstriyel CNC Kontrol Paneli
Vacuum Pump / Vakum Pompası	305 M3 / Hour - Ultimate Pressure 0.5 BAR
Spindle Motor / İşleme Motoru	8.5 KW 24.000 RPM HSK F63
Servo Motors / Servo Motor	X 1.5 KW 2000 RPM-Y1&Y2 1.5 KW 2000 RPM - Z1 1.0 KW 2000 RPM
Reductor / Redüktör	120 BODY R:1/10 5 ARC.< 8 ARC.
Y Axis - Linear Bearing System / Y Eksenli - Doğrusal Ray ve Rulman	Y:35 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Z & X Axis Linear Bearing System / Z & X Eksenleri - Doğrusal Ray ve Rulman	Z And X: 25 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Rack And Pinion System / Dişli ve Pinyon Sistemi	25x25 MOD2 Helical - Hardened - Grinded Gear & Z32 Pinion
Screwed Spring System "Z Axis" / Vidalı Mil Sistemi "Z Eksenli"	25 x 05 x 475 mm
Tool Change / Takım Değişirme	Auto Tool Change - Under Bridge - 10 Units / Otomatik Takım Değişirme - Köprü Altı - 10'lu
Lubrication System "Lubricant Tank" / Yağlama Sistemi - Yağ Tankı	Automatic Lubrication Unit / Otomatik Yağlama Ünites
Vacuum System / Vakum Sistemi	32 Zone Absorption / 32 Bölge Soğurma
Electrical Equipment / Elektrik Ekipmanları	Industrial Series / Endüstriyel Seri
Mitter Pistons / Gönye Sistemi	50x30 SS Angulation/Tunneling With 7 Pistons / 7 Pistonlu Gönye Sistemi
Compact Table / Kompakt Tabla	X2100 Y3660 Z300 Working Table / Çalışma Tablası
CAD&CAM Program	3D Standart Drawing Program / 2 Years Licensed / 3B Standart Tasarım Programı 2 Yıllık Lisans
Weight And Loading Size / Ağırlık ve Yükleme Boyutları	3950 KG / 2200 x 5000 x 2500
Electricity And Air Requirement / Elektrik ve Hava İhtiyacı	380 V 3 Phase 20 KW / 50 - 60 HZ / 8 BAR Dry Air



CNC 2136 IIT PROLINE

Technical Specifications - Teknik Özellikler	
Control Panel / Kontrol Paneli	Industrial CNC Kontrol Panel / Endüstriyel CNC Kontrol Paneli
Vacuum Pump / Vakum Pompası	305 M3 / Hour - Ultimate Pressure 0.5 BAR
Spindle Motor / İşleme Motoru	8.5 KW 24.000 RPM HSK F63
Servo Motors / Servo Motor	X 1.5 KW 2000 RPM-Y1&Y2 1.5 KW 2000 RPM - Z1 1.0 KW 2000 RPM
Reductor / Redüktör	120 BODY R:1/10 5 ARC.< 8 ARC.
Y Axis - Linear Bearing System / Y Eksenli - Doğrusal Ray ve Rulman	Y:35 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Z & X Axis Linear Bearing System / Z & X Eksenleri - Doğrusal Ray ve Rulman	Z And X: 25 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Rack And Pinion System / Dişli ve Pinyon Sistemi	25x25 MOD2 Helical - Hardened - Grinded Gear & Z32 Pinion
Screw Spring System "Z Axis" / Vidalı Mil Sistemi "Z Eksenli"	25 x 05 x 475 mm
Tool Change / Takım Değiştirme	Auto Tool Change - Under Bridge - 10 Units / Otomatik Takım Değiştirme - Köprü Altı - 10'lu
Lubrication System "Lubricant Tank" / Yağlama Sistemi - Yağ Tankı	Automatic Lubrication Unit / Otomatik Yağlama Ünitesi
Vacuum System / Vakum Sistemi	T1: 32 T2: 32 Zone Absorption / 32 Bölge Soğurma
Electrical Equipment / Elektrik Ekipmanları	Industrial Series / Endüstriyel Seri
Mitter Pistons / Gönye Sistemi	50x30 SS Angulation/Tunneling With 14 Pistons / 14 Pistonlu Gönye Sistemi
Compact Table / Kompakt Tabla	T1: X2100 Y3660 Z300 T2: X2100 Y3660 Z300 Working Table / Çalışma Tablası
CAD&CAM Program	3D Standart Drawing Program / 2 Years Licensed / 3B Standart Tasarım Programı 2 Yıllık Lisans
Weight And Loading Size / Ağırlık ve Yükleme Boyutları	5400 KG / 2200 x 9500 x 2500
Electricity And Air Requirement / Elektrik ve Hava İhtiyacı	380 V 3 Phase 20 KW / 50 - 60 HZ / 8 BAR Dry Air



CNC 2136B PROLINE

Technical Specifications - Teknik Özellikler	
Control Panel / Kontrol Paneli	Industrial CNC Kontrol Panel / Endüstriyel CNC Kontrol Paneli
Vacuum Pump / Vakum Pompası	305 M3 / Hour - Ultimate Pressure 0.5 BAR
Spindle Motor / İşleme Motoru	8.5 KW 24.000 RPM HSK F63
Servo Motors / Servo Motor	X 1.5 KW 2000 RPM-Y1&Y2 1.5 KW 2000 RPM - Z1 1.0 KW 2000 RPM
Reductor / Redüktör	120 BODY R:1/10 5 ARC.< 8 ARC.
Y Axis - Linear Bearing System / Y Eksenli - Doğrusal Ray ve Rulman	Y:35 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Z & X Axis Linear Bearing System / Z & X Eksenleri - Doğrusal Ray ve Rulman	Z And X: 25 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Gear And Pinion System / Dişli ve Pinyon Sistemi	25x25 MOD2 Helical - Hardened - Grinded Gear & Z32 Pinion
Screw Spring System "Z Axis" / Vidalı Mil Sistemi "Z Eksenli"	25 x 05 x 475 mm
Tool Change / Takım Değiştirme	Auto Tool Change - Under Bridge - 10 Units / Otomatik Takım Değiştirme - Köprü Altı - 10'lu
Lubrication System "Oil Lubricant" / Yağlama Sistemi - Yağ Tankı	Automatic Lubrication Unit / Otomatik Yağlama Ünitesi
Vacuum System / Vakum Sistemi	32 Zone Absorption / 32 Bölge Soğurma
Electrical Equipment / Elektrik Ekipmanları	Industrial Series / Endüstriyel Seri
Mitter Pistons / Gönye Sistemi	50x30 SS Angulation/Tunneling With 7 Pistons / 7 Pistonlu Gönye Sistemi
Compact Table / Kompakt Tabla	X2100 Y3660 Z300 Working Table / Çalışma Tablası
CAD&CAM Program	3D Standart Drawing Program / 2 Years Licensed / 3B Standart Tasarım Programı 2 Yıllık Lisans
Weight And Loading Size / Ağırlık ve Yükleme Boyutları	4600 KG / 2200 x 9500 x 2500
Electricity And Air Requirement / Elektrik ve Hava İhtiyacı	380 V 3 Phase 20 KW / 50 - 60 HZ / 8 BAR Dry Air
Unloading Unit / Boşaltma Ünitesi	Automatic Unloading Unit and Unloading Stand / Otomatik Boşaltma Ünitesi ve Boşaltma Sehpası



CNC MF2150 PROLINE

Technical Specifications - Teknik Özellikler	
Control Panel / Kontrol Paneli	Industrial CNC Kontrol Panel / Endüstriyel CNC Kontrol Paneli
Vacuum Pump / Vakum Pompası	305 M3 / Hour - Ultimate Pressure 0.5 BAR
Spindle Motor / İşleme Motoru	8.5 KW 24.000 RPM HSK F63
Servo Motors / Servo Motor	X 1.5 KW 2000 RPM-Y1&Y2 1.5 KW 2000 RPM - Z1 1.0 KW 2000 RPM
Reductor / Redüktör	120 BODY R:1/10 5 ARC.< 8 ARC.
Y Axis - Linear Bearing System / Y Eksenli - Doğrusal Ray ve Rulman	Y:35 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Z & X Axis Linear Bearing System / Z & X Eksenleri - Doğrusal Ray ve Rulman	Z And X: 25 G3 Wide Type Linear Bearing And Guide / Geniş Tip Doğrusal Rulman ve Ray
Gear And Pinion System / Dişli ve Pinyon Sistemi	25x25 MOD2 Helical - Hardened - Grinded Gear & Z32 Pinion
Screw Spring System "Z Axis" / Vidalı Mil Sistemi "Z Eksenli"	25 x 05 x 475 mm
Tool Change / Takım Değiştirme	Auto Tool Change - Under Bridge - 10 Units / Otomatik Takım Değiştirme - Köprü Altı - 10'lu
Lubrication System "Oil Lubricant" / Yağlama Sistemi - Yağ Tankı	Automatic Lubrication Unit / Otomatik Yağlama Ünitesi
Vacuum System / Vakum Sistemi	4 Zone - Door Fix Cup / 4 Bölge - Kapı Tutucu Fincanlar
Electrical Equipment / Elektrik Ekipmanları	Industrial Series / Endüstriyel Seri
Mitter Pistons / Gönye Sistemi	50x30 SS Angulation/Tunneling With 7+4 Pistons / 7+4 Pistonlu Gönye Sistemi
Compact Table / Kompakt Tabla	X2100 Y3660 Z300 MM Working Table / 1100x2200 MM Door Table
CAD&CAM Program	3D Standart Drawing Program / 2 Years Licensed / 3B Standart Tasarım Programı 2 Yıllık Lisans
Weight And Loading Size / Ağırlık ve Yükleme Boyutları	5600 KG / 2200 x 5500 x 2500
Electricity And Air Requirement / Elektrik ve Hava İhtiyacı	380 V 3 Phase 20 KW / 50 - 60 HZ / 8 BAR Dry Air
Aggregate Unit - Single Way	Aggregate Unit - Single Way / Agrega Ünitesi - Tek Yön



Minimum cost, maximum profit!

Since the day we were established to be stable in productivity, we never give up. We want the best for our customers, we are growing while they are, we are winning while they are.



Technical Specifications - Teknik Özellikler

Table / Tabla	1400x2400 / 1400x3000
Table Frame / Tabla Çerçevesi	Manuel Clamping System / Manuel Sıkıştırma Sistemi
Turbine / Türbin	190V 600W 620 MM
Vacuum System / Vakum Sistemi	100 M3/Hour - 100 M3/Saat
Heat Measurement Sensor / Sıcaklık Ölçüm Sensörü	Infrared Heat Sensor / Kızıl Ötesi Sıcaklık Sensörü
Pvc Loading Unit / Pvc Yükleme Ünitesi	Special Design / Özel Tasarım
Molding System / Kalıp Sistemi	Manuel Special Design / Manuel Özel Tasarım
Failure Warning System / Arıza Uyarı Sistemi	Audible & Visual / Sesli ve Görsel Uyarı Sistemi
Operator Panel / Operatör Paneli	Touch Panel 7 " / 7 " Dokunmatik Ekran
Electrical & Electronical Equipment / Elektrik ve Elektronik Ekipman	Professional / Profesyonel
Moving Motor / Hareket Motoru	0.37 KW 1/15 S40
Operating Time / Operasyon Süresi	3-4 Minutes / 3-4 Dakika
Weight / Ağırlık	1700 KG
Total Energy Consumption / Toplam Enerji Tüketimi	8 BAR 30 KW



WP2 OTM VACUUM MEMBRANE PRESS

PVC FOIL LAMINATION MACHINE
PVC FOLYO LAMİNASYON MAKİNESİ



WP4 OTM VACUUM MEMBRANE PRESS

PVC FOIL LAMINATION MACHINE
PVC FOLYO LAMİNASYON MAKİNESİ



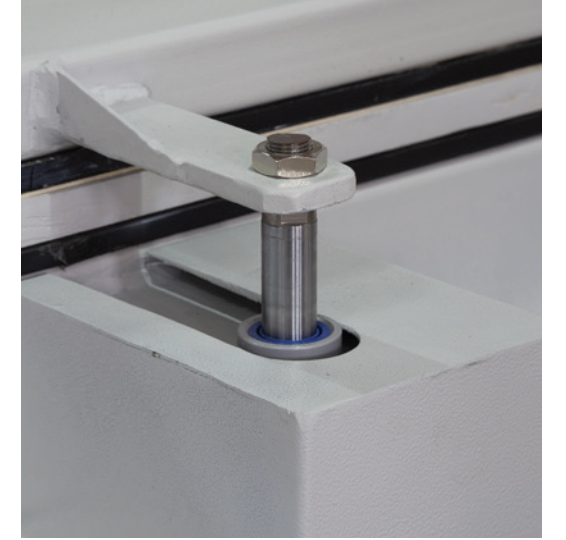
Technical Specifications - Teknik Özellikler

Table / Tabla	1400x2400/1400x1200/1400x3000
Table Frame / Tabla Çerçevesi	Manuel Clamping System / Manuel Sıkıştırma Sistemi
Turbine / Türbin	190V 600W 620 MM
Vacuum System / Vakum Sistemi	100 M3/Hour - 100 M3/Saat
Heat Measurement Sensor / Sıcaklık Ölçüm Sensörü	Infrared Heat Sensor / Kızıl Ötesi Sıcaklık Sensörü
Pvc Loading Unit / Pvc Yükleme Ünitesi	Special Design / Özel Tasarım
Molding System / Kalıp Sistemi	Manuel Special Design / Manuel Özel Tasarım
Failure Warning System / Arıza Uyarı Sistemi	Audible & Visual / Sesli ve Görsel Uyarı Sistemi
Operator Panel / Operatör Paneli	Touch Panel 7" / 7" Dokunmatik Ekran
Electrical & Electronical Equipment / Elektrik ve Elektronik Ekipman	Professional / Profesyonel
Moving Motor / Hareket Motoru	0.37 KW 1/15 S40
Operating Time / Operasyon Süresi	3-4 Minutes / 3-4 Dakika
Weight / Ağırlık	1950 KG
Total Energy Consumption / Toplam Enerji Tüketimi	8 BAR 30 KW



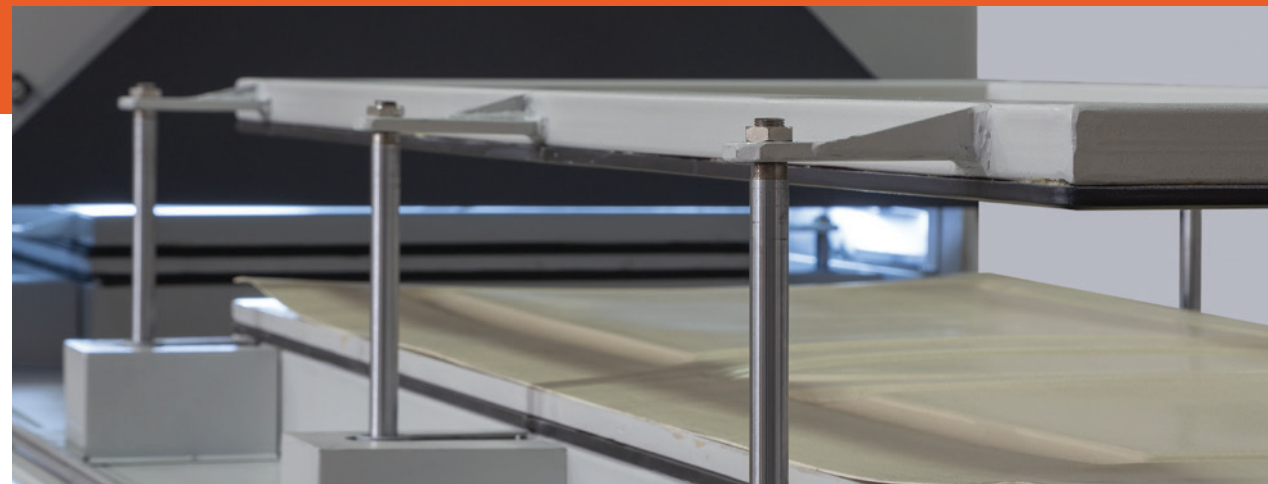


THERMOFORM MACHINE



0.20 mm'den 5 mm'ye kadar Pvc, Akrilik, Abs ve Kompozit malzemeleri şekillendirebileceğiniz ve form edebileceğiniz bir makinadır.

It is the machine for giving shape and form to the materials as PVC, acrylic, composite from 0.20 mm to 5 mm



Technical Specifications - Teknik Özellikler

Table / Tabla	1000x2000 / 1000x2000 Two Tables / İki Tablalı
Table Frame / Tabla Çerçevesi	Manuel Clamping System / Manuel Sıkıştırma Sistemi
Turbine / Türbin	190V 600W 620 MM
Vacuum System / Vakum Sistemi	100 M3/Hour - 100 M3/Saat
Heat Measurement Sensor / Sıcaklık Ölçüm Sensörü	Infrared Heat Sensor / Kızıl Ötesi Sıcaklık Sensörü
Pvc Loading Unit / Pvc Yükleme Ünitesi	Special Design / Özel Tasarım
Molding System / Kalıp Sistemi	Manuel Special Design / Manuel Özel Tasarım
Failure Warning System / Arıza Uyarı Sistemi	Audible & Visual / Sesli ve Görsel Uyarı Sistemi
Operator Panel / Operatör Paneli	Touch Panel 7 " / 7 " Dokunmatik Ekran
Electrical & Electronical Equipment / Elektrik ve Elektronik Ekipman	Professional / Profesyonel
Moving Motor / Hareket Motoru	0.37 KW 1/15 S40
Operating Time / Operasyon Süresi	3-4 Minutes / 3-4 Dakika
Weight / Ağırlık	1430 KG
Total Energy Consumption / Toplam Enerji Tüketimi	8 BAR 30 KW



MSP 30 COLD PRESS

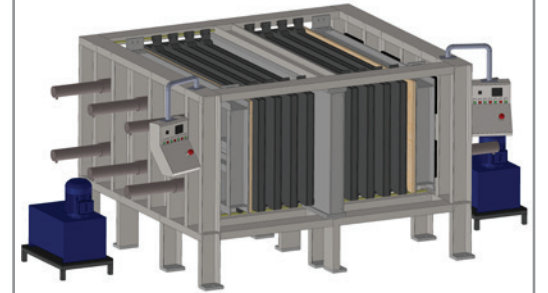
Technical Specifications - Teknik Özellikler

Pressing Table / Basım Tabla Ölçüsü	1100x2200 MM
Mid Range / Ara Mesafe	1260 MM
Press Piston / Baskı Pistonu	6 PCS DIAMETER "6 Adet Çap" (5.5 KW- 80 x 600 MM)
Pressure Force / Baskı Kuvveti	45 Tons / 45 Ton
Machine Capacity / Makina Kapasitesi	15 - 30 Doors / 15 - 30 Kapı
Loading Type / Yükleme Şekli	Roller Conveyor Loading / Rulolu Konveyör Yükleme

Aynı Anda 30 Kapı Presleyebilen Soğuk Kapı Pres Makinesidir.

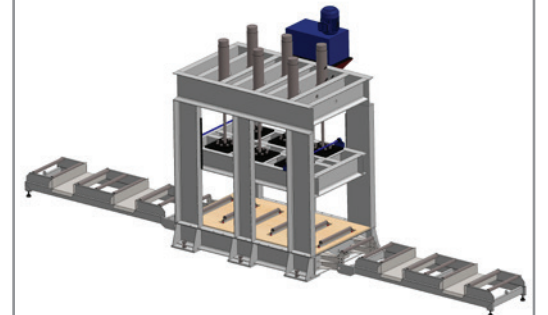
Maximum 30 Door Capacity Cold Pres Machine.

YP 10 YATAY KAPI PRESİ



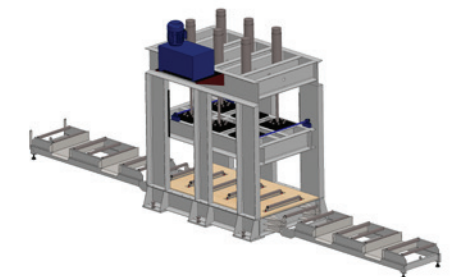
PVC ve Thermoform Kapı Uygulamaları için

MSP 30 SOĞUK KAPI PRESİ



PVC ve Tüm Soğuk Uygulamalar için

MSP 20 SOĞUK KAPI PRESİ



PVC ve Tüm Soğuk Uygulamalar için

MAKSERTEAM
WOODWORKING MACHINE

www.makserteam.com | www.makserpress.com.tr

enfografi | 05309142304

Adana Sabancı Organize Sanayi Bölgesi Menekşe Sokak No.20 Sarıçam / ADANA
P.+90 322 346 43 19 F.+90 322 346 43 99 E.info@makserpress.com.tr