

ÖZELLİK	DEĞER / AÇIKLAMA
Üretim Tablası - Dıştan Dışa	TABLA-1: 1400 × 2400 × 65 mm TABLA-2: 1400 × 1400 × 65 mm TABLA-3: 1400 × 3100 × 65 mm
Üretim Tablası - İçten İçe	TABLA-1: 1250 × 2250 × 65 mm TABLA-2: 1250 × 1250 × 65 mm TABLA-3: 1250 × 2950 × 65 mm
Türbin Isıtma Sistemi	380 V / 1.200 W infrared ısıtıcılar
Vakum Sistemi	160 m³/saat sıvı soğutmalı vakum pompası
Hava Tankı	200 m³ – Vakum prosesinde hızlı ve dengeli hava transferi için tampon tank
Sıcaklık Ölçüm Sensörü	PVC folyo veya malzeme yüzeyini doğrudan ölçebilen kızılötesi ısı ölçer
Çalışma Hava Basıncı:	6–8 bar, kuru ve temiz basınçlı hava
PVC Yükleme Ünitesi	4 rulo kapasiteli; iki tarafta yataklamalı, kolay dönebilen rulo PVC askılığı
Kalıp Sistemi	Standart düz taban; 24 mm kare hava sirkülasyonlu kalıp opsiyonel
Operasyon Süresi	Malzeme kalınlığı, fiziksel özellikleri ve rengine göre 45 saniye - 5 dakika
Toplam Kurulu Güç:	40 kW - Yaklaşık Enerji Tüketimi: 1,69 kWh / baskı
Tek Parça Basımı	Separatör uygulaması ile tek parça veya daha az kapak üretimi yapılabilir

ÖZELLİK	DEĞER / AÇIKLAMA
Hata İkaz Sistemi	Yanlış konumlanmada kullanıcı paneli sesli ve görsel uyarı verir
Kontrol Sistemi	Programlanabilir endüstriyel PLC ve dokunmatik operatör paneli
Elektrik & Elektronik	Schneider otomasyon / şalter ekipmanları ve yüksek ısı dayanımlı kablolar
Hareket Motoru & Redüktör	0.37 kW elektrik motoru ve 1/15 S40 sonsuz vidalı redüktör
Dişli Hareket Sistemi	Mod 2 düz dişli; 8 ve 25 diş düz hub pinyon dişli
Taşıyıcı Hareket Sistemi	20 mm krom alt destek mili ve lineer kızak (ömür boyu sessiz çalışır)
PVC Folyo Sıkıştırma	0.20 mm'den 10 mm'ye kadar PVC malzeme sıkıştırma ve kavrama
Makine Kullanım Amacı	Mutfak dolap kapakları, iç raflar, kapılar vb. uygulamalar
Makine Ayak Montajı	Ayarlanabilir makine ayakları
Ağırlık	Standart makine ağırlığı 1950 kg'dır. Proje varyasyonlarına göre değişebilir.
Makine Ölçüleri	W: 1960 mm L: 9540 mm H: 1700 mm (proje varyasyonlarına göre değişebilir)
Yükleme Ölçüleri	Standart tip (En × Boy × Yükseklik): 1. parça 2000 × 3300 × 1700 mm 2. parça 2000 × 3300 × 1700 mm

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

Silikon Membran Uygulama

Doğal ahşap (veneer) kaplama ve ahşap bükme uygulamaları için tercih edilen membran çerçeve.

Soğutma Sistemi

Kapı yüzeyi üretiminde %20 daha hızlı soğutma için fanlı sistem

İtalyan Yağlı Vakum Motoru

100 m³/saat İtalyan yağlı tip vakum pompası

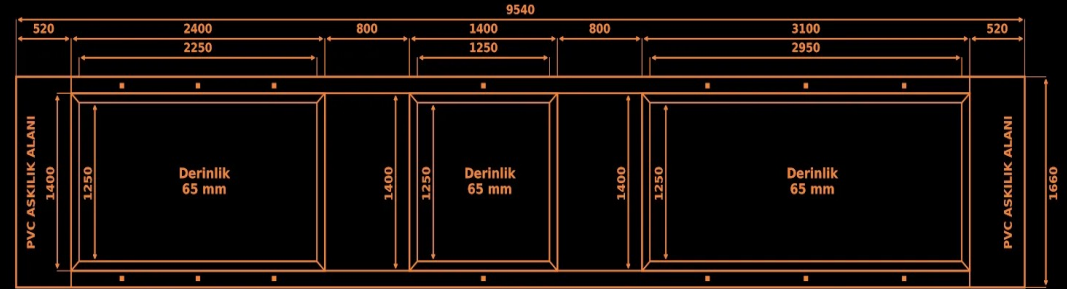
Garanti: 1 yıl standart parça ve işçilik garantisi; 2 yıl teknik destek (yanma, kırılma ve nakliye hasarları dahil değildir).

* Teknik özellikler proje varyasyonlarına göre değişebilir.

Sertifikalar: CE, TSE-HYB, ISO 9001, Yerli Mal, Euro 1 Movement, Sabre, Kargo X

WP4 GENEL GÖRÜNÜM

Makser Vakum Pres ile
Her detayda
kusursuz kaplama

**TEKNİK ÇİZİM****MAKSERTEAM WP4 TEKNİK ÇİZİM**

1. TABLA

2. TABLA

3. TABLA

TABLA ÖLÇÜLERİ (EN x BOY) & DERİNLİK

1. TABLA: İçten İçe 1250 mm x 2250 mm	Diştan Dışa 1400 mm x 2400 mm	Derinlik: 65 mm
2. TABLA: İçten İçe 1250 mm x 1250 mm	Diştan Dışa 1400 mm x 1400 mm	Derinlik: 65 mm
3. TABLA: İçten İçe 1250 mm x 2950 mm	Diştan Dışa 1400 mm x 3100 mm	Derinlik: 65 mm

MAKİNE KURULU ÖLÇÜLERİ (EN x BOY): 1960 mm x 9540 mm

• OTOMATİK KİLİTLEME PİSTONU

Ölçüler mm cinsindendir. Teknik ölçüler proje varyasyonlarına göre değişebilir.