MAKSERTEAM
WOODWORKING MACHINERY







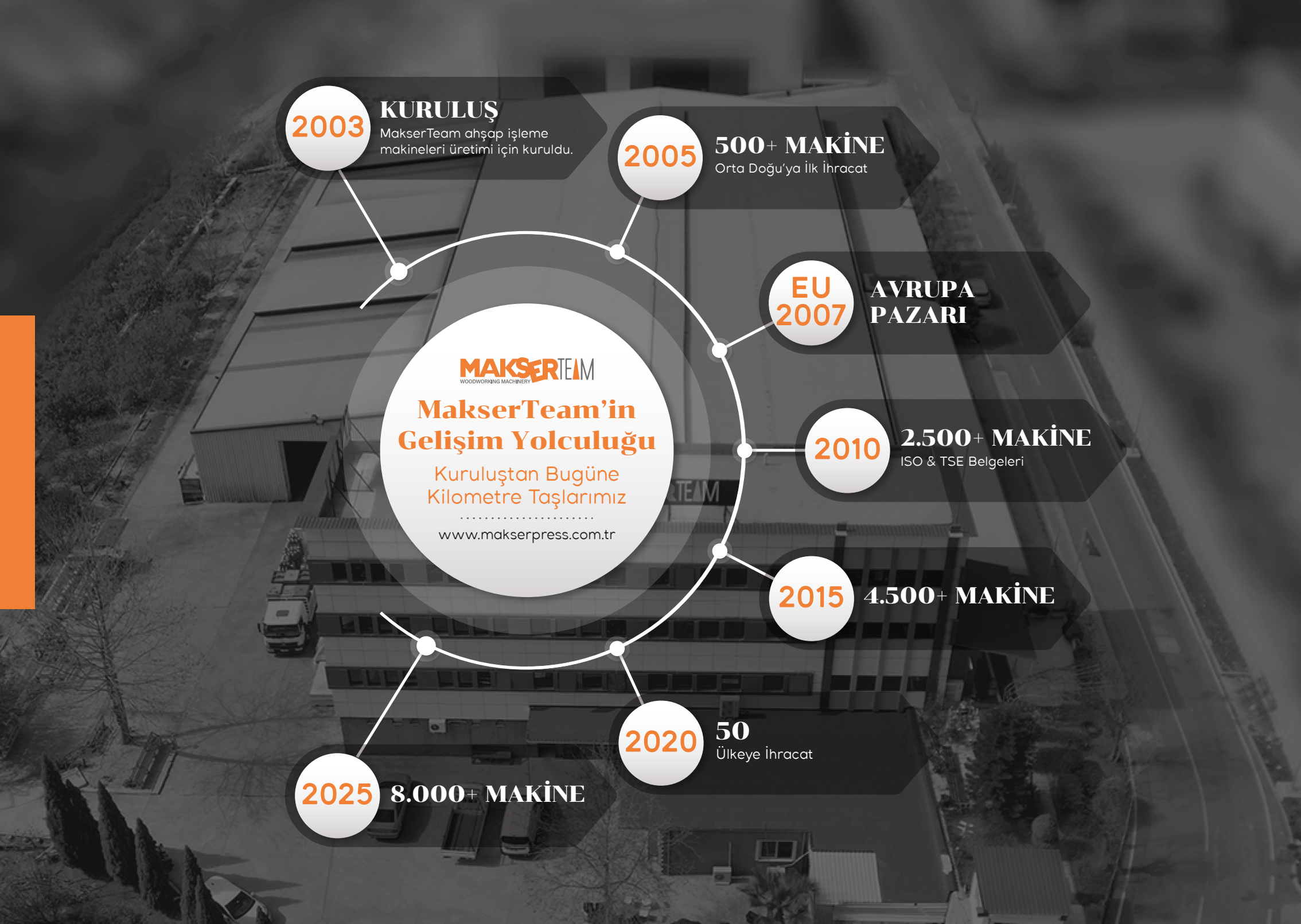


Makser Vakum Pres ve Termoform Makineleri ile

KUSURSUZ KAPLAMA VE ŞEKİLLENDİRME TEKNOLOJİLERİ

Mobilya, kapı ve dekoratif yüzey üretiminde ihtiyacınıza uygun çözümler, Makser kalitesiyle

makserpress.com.tr | makserteam.com


2003
KURULUŞ
MakserTeam ahşap işleme makineleri üretimi için kuruldu.
2005
500+ MAKİNE
Orta Doğu'ya İlk İhracat
EU 2007
AVRUPA PAZARI
2010
2.500+ MAKİNE
ISO & TSE Belgeleri
2015
4.500+ MAKİNE
2020
50
Ülkeye İhracat
2025
8.000+ MAKİNE
MAKSERTEAM
WOODWORKING MACHINERY
MakserTeam'in Gelişim Yolculuğu
Kuruluştan Bugüne Kilometre Taşlarımız
www.makserpress.com.tr



HAKKIMIZDA

Üretiminize Değer Katan Tecrübe ve Kalite

2003'ten bu yana vakum membran pres, CNC router, soğuk pres ve thermoform makineleri üretiyoruz. Mühendislik tecrübemizi sağlam makine yapısı, özenli işçilik ve kullanıcı dostu çözümlerle birleştiriyoruz.

Doğru makine seçiminin kaliteli ve verimli üretimin başlangıcı olduğuna inanıyoruz. Malzemenize, üretim kapasitenize ve çalışma alanınıza uygun çözümler sunuyor; kurulum, eğitim ve satış sonrası desteğimizle yanınızda yer alıyoruz.

Vizyonumuz

Kaplama, şekillendirme ve ahşap işleme teknolojilerinde kalitesiyle güven veren, üreticilerin gelişimine katkı sağlayan ve uzun vadeli iş birlikleriyle büyüyen bir dünya markası olmak.

Üretim Kapasitemiz

300 Adet VAKUM MEMBRAN PRES
120 Adet CNC ROUTER
80 Adet SOĞUK PRES
80 Adet THERMOFORM MAKİNESİ

Toplam Üretim

5000+ VAKUM MEMBRAN PRES
2500+ CNC ROUTER
700+ SOĞUK PRES
400+ THERMOFORM MAKİNESİ

NEDEN MAKSERTEAM?



Müşteri Odaklı Yaklaşım

Makser, sadece kaliteli makineler üretmekle kalmaz; müşteri memnuniyetini her zaman öncelikli hedef olarak görür. İhtiyaca özel çözümler ve kesintisiz destekle üretim süreçlerinize değer katar.

Güçlü Satış Sonrası Destek

Profesyonel teknik ekip, bakım ve onarım ihtiyaçlarında uzaktan veya yerinde hızlı çözümler sunar. Üretiminizin kesintiye uğramaması için güvenilir servis ağı ile yanınızdadır.





Global Başarı

MakserTeam, Türkiye'den dünyaya uzanan güçlü bir markadır. Farklı ülkelerde çalışan binlerce makine ile global ölçekte güvenilir çözüm ortağıdır.

Sınırsız Yedek Parça Desteği

Tüm makineler için hızlı ve sürekli yedek parça tedariki sağlanır. Böylece üretiminiz aksamadan devam eder, makinenizin ömrü uzar.



HANGİ MAKİNE SİZE UYGUN?

Önceliğiniz seri üretim mi?

Bir tabla presleme yaparken diğerinde yeni ürünleri hazırlayın.



WP2

Çift çalışma tablası

Farklı ölçü ve adetlerde üretim mi yapıyorsunuz?

Küçük orta tabla ile az adetli işlerde folyo kullanımını optimize edin.



WP4

İki ana tabla + küçük orta tabla

Çalışma alanınız sınırlı mı?

Kompakt, tek tablalı yapısıyla alanınızı verimli kullanın.



WP1

Kompakt tek tabla

Akrilik şekillendirme de yapmak ister misiniz?

Entegre alt ısı fırını standart donanımıdır.



HEAT SHAPE MASTER

Entegre alt ısıtma fırını

Kapı yüzeyi şekillendirmede hassas kontrol mü arıyorsunuz?

Bölgesel sıcaklık ayarı ve SSR kontrollü ısıtmayla otomatik çalışma.



DOORFORMER

Bölgesel ısı kontrolü

WP2 ve WP4, uygun silikon membranla doğal ahşap kaplama için de kullanılabilir.
Yüksek parça ve kalıplarda WP1 ve Heat Shape Master, çalışma yüksekliği açısından daha avantajlıdır.

MAKSERTEAM WOODWORKING MACHINERY | makserpress.com.tr

MAKSER

VAKUM PRES İLE

HER DETAYDA KUSURSUZ KAPLAMA



Her Mobilya Bir Hikâye

Her Kaplama Bir Sanat

WP2 OTM

VAKUM MEMBRAN PRES



VAKUM MEMBRAN PRES WP2

Çift Tabla Avantajıyla Verimli Üretim

WP2 ile bir tablada presleme devam ederken diğer tablada yeni işin hazırlığını yapabilirsiniz. Çift tablalı çalışma sistemi, hazırlık ve kaplama süreçlerini birlikte yürüterek üretim zamanını verimli kullanmanızı sağlar.

Kontrollü ısıtma ve güçlü vakum sistemi, PVC folyonun MDF yüzeylerdeki profil ve desenlere uyumlu biçimde şekillenmesini sağlar. Mutfak ve banyo kapakları, kapı yüzeyleri ve dekoratif panellerde düzgün ve estetik kaplama sonuçları sunar.

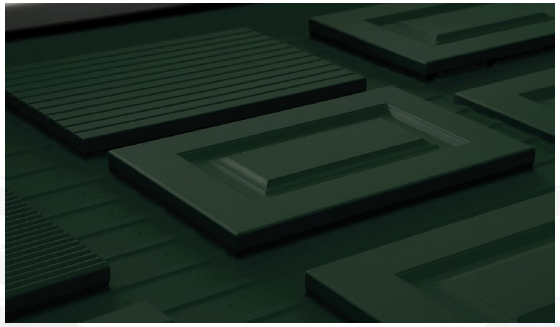
Sağlam yapısı ve kullanıcı dostu kontrol sistemiyle WP2, farklı boyutlardaki işleri aynı makinede planlama esnekliğini Makser kalitesiyle birleştirir.

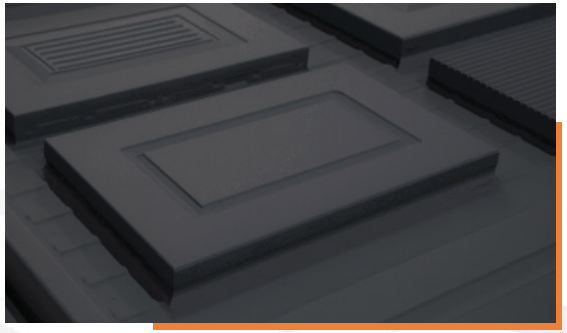












ÖNE ÇIKAN AVANTAJLAR

- Bir tablada hazırlık yaparken diğerinde presleme
- Farklı tabla ölçüleriyle üretim esnekliği
- Kontrollü ısıtma ve güçlü vakum
- Dokunmatik ekranla kolay kullanım
- Rulmanlı sistemle pratik PVC folyo yükleme
- Opsiyonel silikon membranla doğal ahşap kaplama

MAKSER

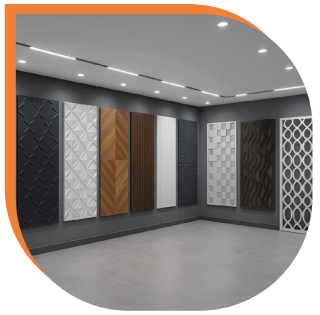
VAKUM PRES İLE
HER DETAYDA KUSURSUZ KAPLAMA

Her Mobilya Bir Hikâye
Her Kaplama Bir Sanat

WP4 OTM
VAKUM MEMBRAN PRES







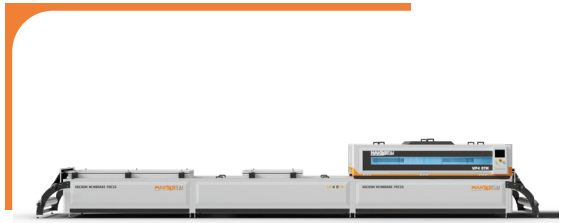
WP4 VAKUM MEMBRAN PRES

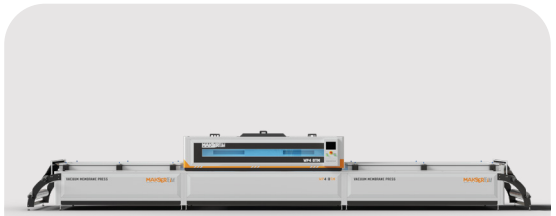
Üç Farklı Tabla ile Esnek Üretim

WP4, farklı ölçülerdeki üç tablasıyla değişen üretim ihtiyaçlarınıza uyum sağlar. Küçük partilerden büyük yüzeylere kadar işinize uygun tablayı seçebilir; bir tablada presleme devam ederken diğer tablalarda hazırlık yaparak üretim zamanını verimli kullanabilirsiniz.

Kontrollü ısıtma ve güçlü vakum sistemi, PVC folyonun MDF yüzeylerdeki profil ve desenlere uyumlu biçimde şekillenmesini sağlar. Mutfak ve banyo kapakları, kapı yüzeyleri ve dekoratif panellerde düzgün ve estetik kaplama sonuçları sunar.

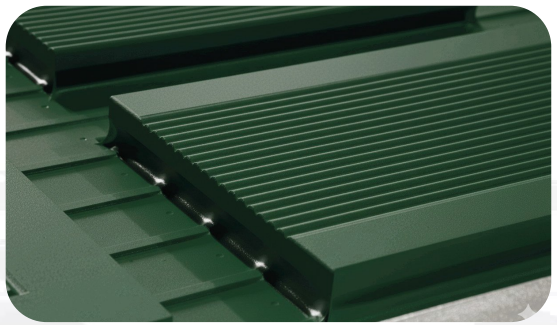
Sağlam yapısı ve kullanıcı dostu kontrol sistemiyle WP4, farklı boyutlardaki işleri aynı makinede planlama esnekliğini Makser kalitesiyle birleştirir.













ÖNE ÇIKAN AVANTAJLAR

- Üç tabla ile farklı işleri planlama esnekliği
- Küçük parçalar için kullanışlı orta tabla
- Kontrollü ısıtma ve güçlü vakum
- Dokunmatik ekranla kolay kullanım
- Rulmanlı sistemle pratik PVC folyo yükleme
- Opsiyonel silikon membranla doğal ahşap kaplama

MAKSER

VAKUM PRES İLE

KOMPAKT TASARIM, KUSURSUZ KAPLAMA





WP1 OTM

VAKUM MEMBRAN PRES

VAKUM MEMBRAN PRES WP1

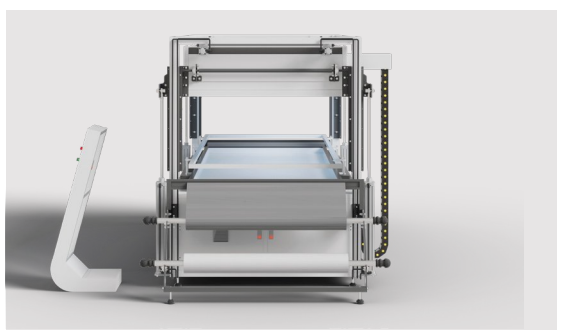
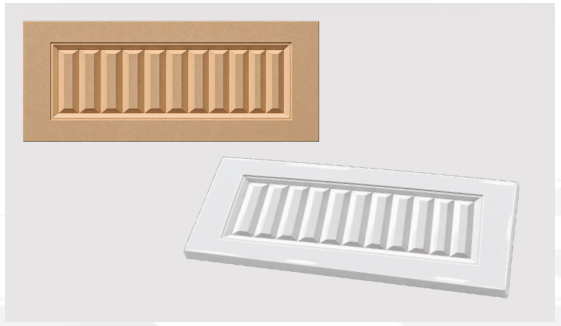
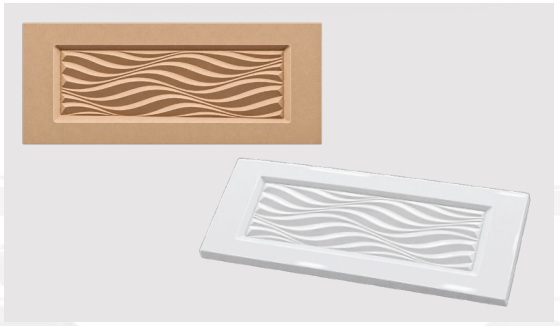
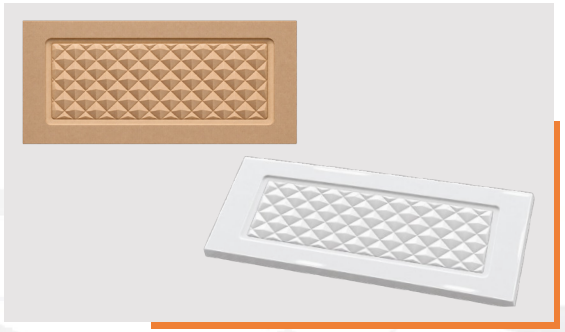
Kompakt Tasarım, Profesyonel Kaplama

WP1, tek tablalı ve kompakt yapısıyla çalışma alanı sınırlı işletmeler için geliştirilmiştir. Üretim alanınızı verimli kullanırken Makser'in kaplama teknolojisinden ve üretim tecrübesinden yararlanmanızı sağlar.

Kontrollü ısıtma ve güçlü vakum sistemi, PVC folyonun MDF yüzeylerdeki profil ve desenlere uyumlu biçimde şekillenmesini sağlar. Mutfak ve banyo kapakları, kapı yüzeyleri ve dekoratif panellerde düzgün ve estetik kaplama sonuçları sunar.

Sağlam gövdesi ve kullanıcı dostu kontrol sistemiyle WP1, kaplama sürecini kolayca yönetmenize yardımcı olur. Kompakt yapısında Makser kalitesini bir araya getirir.



ÖNE ÇIKAN AVANTAJLAR

- Kompakt tasarımla alan tasarrufu
- Yüksek parçalar için avantajlı çalışma alanı
- Kontrollü ısıtma ve güçlü vakum
- Dokunmatik ekranla kolay kullanım
- Rulmanlı sistemle pratik PVC folyo yükleme
- Opsiyonel silikon membranla doğal ahşap kaplama

Teknik Özellikler

WP1 / WP2 / WP4 Vakum Membran Pres Makineleri

MAKSERTEAM WOODWORKING MACHINERY

MODEL KARŞILAŞTIRMASI	WP1	WP2	WP4
Çalışma tablası sayısı	1 tabla	2 tabla	3 tabla
Tabla dış ölçüleri En × Boy × Derinlik (mm)	1400 × 3100 × 65	1. tabla: 1400 × 2400 × 65 2. tabla: 1400 × 3100 × 65	1. tabla: 1400 × 2400 × 65 2. tabla: 1400 × 1400 × 65 3. tabla: 1400 × 3100 × 65
Tabla iç ölçüleri En × Boy × Derinlik (mm)	1250 × 2950 × 65	1. tabla: 1250 × 2250 × 65 2. tabla: 1250 × 2950 × 65	1. tabla: 1250 × 2250 × 65 2. tabla: 1250 × 1250 × 65 3. tabla: 1250 × 2950 × 65
Standart makine ağırlığı	**1250 kg**	**1650 kg**	**1950 kg**

TEKNİK ÖZELLİKLER

Türbin ısıtma sistemi	380 V / 1200 W kızılötesi ısıtıcılar
Vakum sistemi	160 m³/saat, su soğutmalı vakum pompası
Sıcaklık ölçümü	Malzeme yüzeyini ölçen kızılötesi sensör
Çalışma hava basıncı	6–8 bar; kuru ve temiz basınçlı hava
Toplam kurulu güç	34 kW
Yaklaşık enerji tüketimi	1,69 kWh / baskı
Operasyon süresi	45 saniye – 5 dakika; malzemeye bağlı

Kontrol sistemi	Endüstriyel PLC ve dokunmatik operatör paneli
Elektrik ve elektronik	Schneider ekipmanları; ısıya dayanımlı kablolar
Türbin hareket sistemi (WP1)	80 gövde pnömatik pistonlar. Hareketin doğrusallığı kremayer dişli sistemiyle sağlanır.
Hareket sistemi (WP2 / WP4)	0,37 kW motor; 1/15 S40 sonsuz vidalı redüktör. 20 mm krom kılavuz ve lineer hareket sistemi.
PVC folyo yükleme	4 rulo kapasiteli, rulmanlı ve kolay dönebilen folyo açma sistemi
Tek parça / küçük seri	Separatör uygulamasıyla üretim imkânı
Makine ayakları	Ayarlanabilir ayaklar

OPSİYONEL DONANIMLAR

WP1, WP2 ve WP4 için



İtalyan Yağlı Vakum Pompası

100 m³/saat kapasiteli yağlı tip pompa seçeneği.



Fanlı Soğutma Sistemi

Kaplama sonrasında malzeme yüzeyinin soğutulmasına yardımcı olur.



Silikon Membran Sistemi

Doğal ahşap kaplama ve ahşap bükme uygulamaları için membran çerçeve.

Süre ve tüketim değerleri malzemeye ve çalışma koşullarına göre değişebilir. Donanım görselleri temsilidir.

makserpress.com.tr

Teknik Çizimler ve Yükleme

WP1 / WP2 / WP4 Tabla Detayları, Makine ve Nakliye Ölçüleri

MAKSERTEAM WOODWORKING MACHINERY

ŞEMATİK ÜST GÖRÜNÜŞ / ÖLÇÜLER (mm)

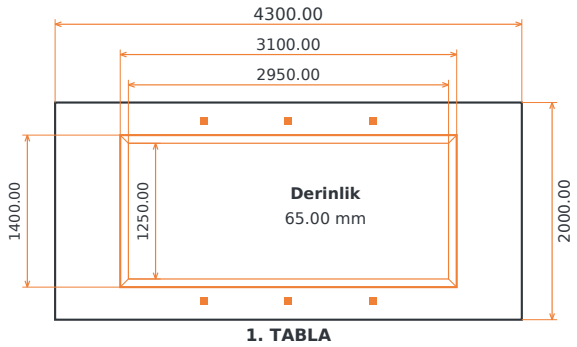
- Otomatik çerçeve kilitleme pistonları

MAKİNE / NAKLİYE ÖLÇÜLERİ

En × Boy × Yükseklik (mm)

WP1

1 TABLA



KURULU MAKİNE

2000 × 4300 × 2100

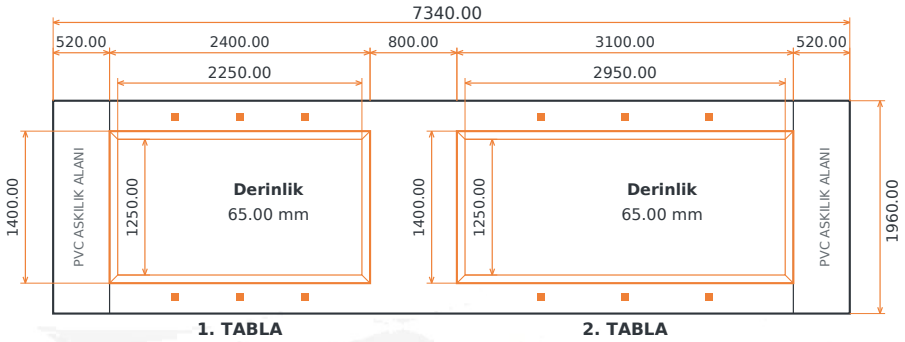
Standart makine ağırlığı: 1250 kg

STANDART YÜKLEME / 1 PARÇA

2000 × 3300 × 2100

WP2

2 TABLA



KURULU MAKİNE

KONTEYNER TİPİ / 1 PARÇA

2000 × 3300 × 1700

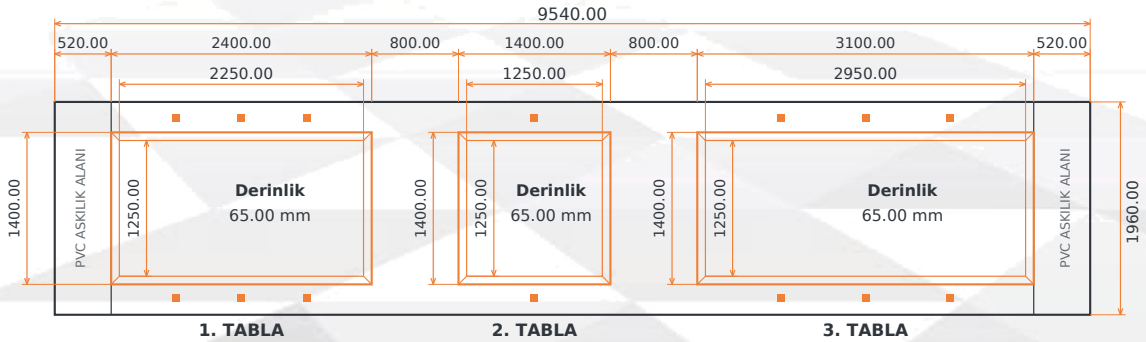
STANDART TİP / 2 PARÇA

1. parça: 2000 × 3300 × 1700

2. parça: 2000 × 3300 × 1100

WP4

3 TABLA



KURULU MAKİNE

1960 × 9540 × 1700

Standart makine ağırlığı: 1950 kg

STANDART YÜKLEME / 2 PARÇA

1. parça: 2000 × 3300 × 1700

2. parça: 2000 × 3300 × 1700

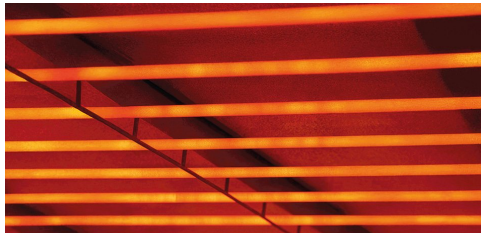
Gösterilen ölçüler standart modellerimize aittir. Yapılacak işe ve üretim ihtiyaçlarına göre **özel ölçülerde makine ve çalışma tablası imalatı yapılabilir.**

Kapı ve Kapak Üretiminde Gücünüzü Zirveye Taşıyın

Makser Vakum Membran Pres, mutfak dolap kapakları, iç oda kapıları, banyo dolap kapakları, masa ve mobilya yüzeyleri gibi geniş bir alanda kullanılabilir. • **Hızlı Üretim:** Ortalama 1-3 dakika çevrim süresi • **Kaliteli Sonuç:** Homojen kaplama, estetik görünüm • **Düşük Maliyet:** Enerji tasarrufu ve fire oranının azalması • **Uzun Ömür:** Güçlü gövde yapısı ve dayanıklı komponentler.

Makser Makinelerinde Fark Yaratan Özellikler

Yüzeyde Doğru Isı, Süreçte Maksimum Verimlilik.



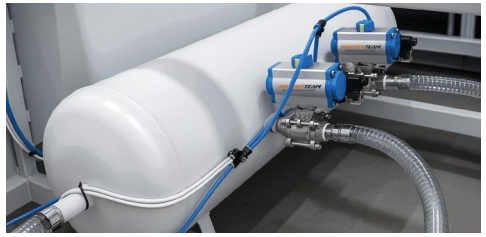
Tam Boy Rezistans

Pek çok makinede rezistanslar birleşimli yapıdadır ve bu nedenle ısı homojen dağılmaz. Makser makinelerinde kullanılan tam boy rezistanslar, tüm yüzeyde eşit ısı dağılımı sağlar. Sonuç: Daha kaliteli, daha tutarlı ve hatasız kaplama işlemi.



Kızılötesi Sıcaklık Kontrolü

Kızılötesi sıcaklık sensörü, PVC folyo yüzeyinin sıcaklığını gerçek zamanlı ölçer. Bu ölçüm, ısıtma sürecinin malzemeye uygun şekilde yönetilmesine yardımcı olur ve tekrarlanabilir kaplama sonuçlarını destekler.



Vakum Gücüne Akıllı Destek: Hava Tankı

Makser makinelerinde kullanılan hava tankı, vakum motorunun yükünü azaltır ve vakumun daha hızlı, dengeli uygulanmasını sağlar. Daha düşük enerji kullanımı, daha uzun motor ömrü ve kesintisiz üretim.



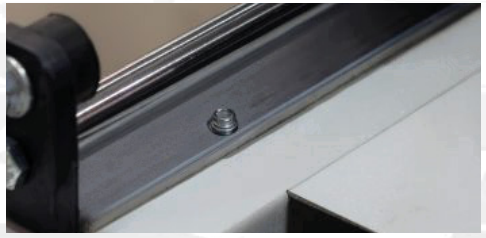
Aktüatörlü Vana

Kaplama süreçlerinde vakum ve basınç sistemlerini otomatik ve hassas şekilde yöneten aktüatörlü vanalar kullanılır. Daha yüksek hız, artan kalite ve düşen hata oranı.



Sulu Vakum Pompaları

Çevre dostu sulu vakum pompaları, yüksek performans ve düşük bakım maliyeti ile öne çıkar. Sessiz, verimli ve doğa dostu üretim süreçlerini destekler.

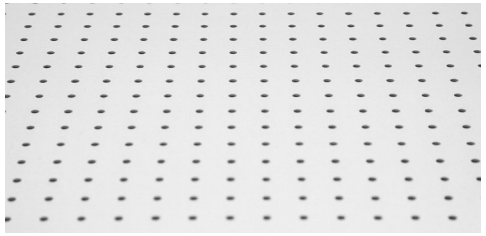


Krom Ray

Zamanla aşınan klasik transmisyon raylarının aksine, Makser makinelerinde kullanılan krom ray sistemleri yüksek dayanıklılık ve uzun ömür sunar. Sessiz, sürtünmesiz ve pürüzsüz hareket kabiliyeti ile hassasiyet korunur.

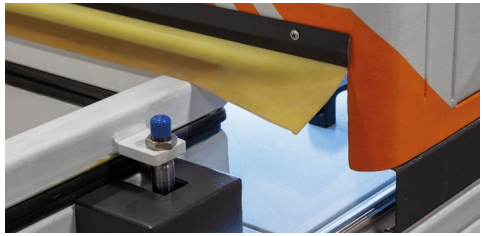
Her Mobilya Bir Hikâye

Her Kaplama Bir Sanat



Delikli Çelik Taban

Çelik taban yapısı yüksek sıcaklık ve basınca dayanıklıdır. Delikli tasarım, vakum gücünün tüm yüzeye homojen dağılmasını sağlar. Sabit duruş, uzun ömür ve yüksek hassasiyet sunar.



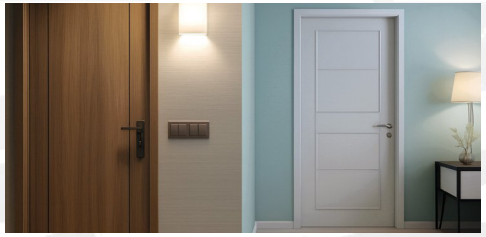
Isı Yalıtım Perdesi

Özel yalıtım perdeleri enerji kaybını minimuma indirir. Isı stabilitesi korunur, üretim verimliliği artar, enerji tüketimi düşer.



Kullanıcı Dostu ve Verimli

Geliştirilmiş kontrol paneli ve sezgisel arayüz sayesinde herkesin kolayca kullanabileceği bir yapıya sahiptir. Daha az eğitim süresi, daha az hata ve daha yüksek verimlilik sağlar.



Mobilya Üretiminde En Büyük Yardımcınız

Makser Vakum Membran Pres makineleri, mutfak kapaklarından dekoratif panellere kadar geniş bir ürün yelpazesinde kalite, hız ve estetiği bir arada sunarak ürünlerinize değer katar.



Fırın Boya İle Üstün Yüzey Koruması

Profesyonel fırın boyama teknolojisi sayesinde makineler çizilmelere, darbelere ve kimyasallara karşı korunur; uzun yıllar estetik görünümünü kaybetmez.



Silikon Membran Teknolojisi

Özellikle doğal ahşap kaplama (veneer) uygulamalarında üstün performans sağlar. Vakum etkisiyle membran, kaplama malzemesini parça yüzeyine bastırır. Hava boşlukları ve dalgalanmalar önlenir, kusursuz kaplama kalitesi elde edilir.

MAKSER —
HEAT SHAPE MASTER

Tek Makinede Dört Uygulama

Kaplama ve şekillendirme bir arada.

Farklı malzemeler ve kavisli tasarımlar için çok yönlü üretim.

Dikey hareketli üst ısıtıcı
Yüksek kalıp ve parçalar için çalışma esnekliği.



Entegre alt ısıtma fırını
Akrilik ve solid surface levhaları şekillendirmeye hazırlar.

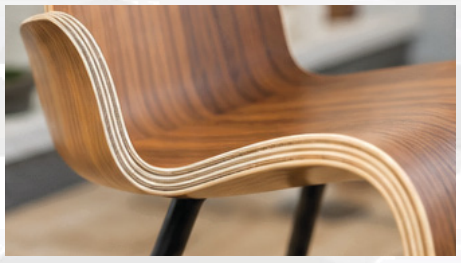
TEK MAKİNE • 4 UYGULAMA



PVC Folyo Kaplama



Doğal Ahşap Kaplama



Ahşap Bükme



Akrilik Şekillendirme

MAKSER —

Isıtma, Vakum ve Kontrol

Uygulamaya uygun donanım, kontrollü üretim.







01 —
Dikey Hareketli Üst Isıtıcı

Yüksek kalıp ve parçalarla çalışmada esneklik sunar, PVC folyoyu kaplama işlemine hazırlar.

02 —
Entegre Alt Isıtma Fırını

Uygun akrilik ve solid surface levhaları, malzemeye özel sıcaklık ve sürede şekillendirme öncesinde ısıtır.

03 —
Silikon Membran ve Çerçeve

Membran, çerçeve ve kilitleme düzeni birlikte çalışarak kalıp üzerinde kontrollü preslemeyi destekler.

04 —
Kızılötesi Sıcaklık Takibi

Malzeme yüzeyinin sıcaklığını doğrudan ölçerek ısıtma sürecinin yönetilmesine yardımcı olur.

05 —
Dokunmatik Kontrol ve Reçeteler

İşlem ayarlarını ekrandan yönetin; malzemeye özel reçetelerle üretim hazırlığını kolaylaştırın.

06 —
Vakum ve Soğutma

Vakumla kaplama ve şekillendirme yapılır. Fan destekli soğutma, işlem sonrasındaki süreci destekler.

MAKSER —
PVC Folyo ile Estetik Yüzeyler

Kapaklardan kapılara, mobilyanın farklı yüzeylerinde kaplama çözümleri.

Heat Shape Master, PVC folyoyu kontrollü ısıtma ve vakumla işlenmiş yüzeylere uygular.
Renk ve desen seçenekleriyle farklı tasarımlara uyum sağlar.



Mutfak Dolap Kapakları

Düz ve desenli kapaklarda yüzey, kenar ve profil detaylarına uyum.



İç Oda Kapıları

Düz ve desenli kapı yüzeylerinde yüzey, kenar ve profil detaylarına uyum.



Masa Yüzeyleri

Ahşap desenli veya düz renk folyalarla tasarıma uygun yüzeyler.



TV Üniteleri

Kapak ve ön panellerde uyumlu renk ve doku seçenekleri.

MAKSER —
Doğal Ahşaba Form Verin

Silikon membranla kaplama ve bükme.



Silikon Membranla Kontrollü Presleme

Esnek membran, vakum etkisiyle parçanın formuna uyum sağlar. Kaplama ve kalıp üzerinde şekillendirme işlemlerini destekler.



Doğal Ahşap Kaplama

İnce ahşap kaplamayı düz ve kavisli yüzeylere uygulayın. Mobilya parçalarında doğal dokuyu tasarımın bir parçası haline getirin.



Ahşap Bükme

Tutkallanmış ahşap katmanlarını uygun kalıp üzerinde şekillendirin. Sandalye bileşenleri ve kavisli mobilya parçaları üretin.

Dikey hareketli üst ıstıcı, yüksek kalp ve parçalarla çalışmada esneklik sunar.

Uygulama ayarları ahşap yapısı, tutkal ve kalıp geometrisine göre belirlenir.

MAKSER —
Ahşap Bükme

Silikon membranla kalıp üzerinde şekillenirme.

Kalıptan Tasarıma

Tutkallanmış ince ahşap katmanları, uygun kalıp üzerinde silikon membran ve vakumla şekillendirilir.



Ahşap Sandalyeler

Oturma ve sırt parçalarında kalıba uygun kavisli formlar.



Kavisli Sandalyeler

Sandalye gövdesinde tasarıma uygun kavisli ahşap parçalar.



Akıcı Oturma Formları

Geniş kavislerle şekillendirilen oturma elemanları.



Bükümlü Mobilya Parçaları

Sehpa, tabure ve tamamlayıcı mobilyalarda form çeşitliliği.

Ahşabın doğal dokusunu özgün formlarla buluşturun.

Uygulama ayarları ahşap türü, katman kalınlığı, tutkal ve kalıp geometrisine göre belirlenir.

MAKSER —
Akrilik ve Solid Surface Şekillendirme

Düz levhadan kavisli tasarımlara.



Silikon membranla kalıp üzerinde form verme

Entegre alt fırında ısıtılan levha, uygun kalıp üzerinde vakum ve silikon membranla şekillendirilir.



Resepsiyon Bankosu



Lavabo ve Tezgâh



Oturma Bankı

01- Isıtma

Levha, malzemeye uygun sıcaklıkta şekillendirmeye hazırlanır.

02- Kalıba Yerleştirme

Isıtılan levha, hedef forma uygun kalıba alınır.

03- Vakumla Şekillendirme

Silikon membran, levhanın kalıp yüzeyine uyumunu sağlar.

04- Kalıp Üzerinde Soğutma

Parça, formunu koruyacak şekilde kalıp üzerinde soğutulur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

HEAT SHAPE MASTER

Vakum membran ve şekillendirme presi



ÇALIŞMA TABLASI

Ölçüler: en × boy. Birim: mm.

Tabla sayısı	1 tabla
Tabla iç ölçüleri	**1250.00 × 2950.00 mm**
Tabla dış ölçüleri	**1400.00 × 3100.00 mm**
Tabla derinliği	65.00 mm

Tabla derinliği, azami parça yüksekliği değildir.

İtalyan yağlı vakum pompası

Yağlı tip İtalyan vakum pompası, HSM'nin standart donanımıdır.

İlave çerçeve kilit sistemi

Pistonlu dikey hareketin yanında, çerçeveyi çalışma konumunda sabitleyen ilave kilit mekanizması bulunur.

Entegre alt ısı fırını

Makinenin alt bölümündeki fırın, uygun akrilik ve solid surface levhaları şekillendirme öncesinde ısıtır.

TEKNİK DONANIM VE KONTROL

Üst ısıtma	Dikey hareketli kızılötesi ısıtıcı	**Kontrol sistemi**	Endüstriyel PLC ve dokunmatik panel
Türbin hareket sistemi	80 gövde pnömatik pistonlar; hareketin doğrusallığı kremayer dişlilerle sağlanır.	**Çalışma modu**	Manuel ve otomatik çalışma
Sıcaklık ölçümü	Malzeme yüzeyini ölçen kızılötesi sensör	**Elektrik donanımı**	Schneider ekipmanları; ısıya dayanımlı kablolar
Çerçeve hareketi	Pnömatik pistonlu dikey hareket	**PVC folyo yükleme**	4 rulolu, rulmanlı folyo açma sistemi
Gerekli hava basıncı	6-8 bar; kuru ve temiz basınçlı hava		

TEK MAKİNE · 4 UYGULAMA PVC folyo kaplama · Doğal ahşap kaplama · Ahşap bükme · Akrilik şekillendirme

Ölçüler projeye göre değişebilir. Uygulama donanımı ve işlem ayarları malzemeye göre belirlenir.

GALERİ

Kaplama ve Şekillendirme Uygulamaları

WP1 - WP2 - WP4 - HEAT SHAPE MASTER



Görseller temsili uygulama örnekleridir.

MAKSERTEAM
WOODWORKING MACHINERY

DOORFORMER

THERMOFORM SERİSİ

PVC • WPC Kompozit • ABS



Kapı Üretiminde Kontrollü Şekillendirme

Kalıbınızdaki tasarımı, ısı ve vakumla levha yüzeyine taşıyın.

Bölgesel Isıtma | Tablaya Göre Otomatik Çalışma | 10 İnç Dokunmatik Ekran

Üretimin Kontrolü Tek Noktada

Tablaya göre otomatik çalışma, bağımsız sıcaklık ayarları ve kolay erişilen kumandalar.



Tablaya Göre Otomatik Çalışma

10 inç dokunmatik ekrandan çalışma değerlerini yönetin. Sistem, kullanılan tablaya ait ayarları otomatik uygulayarak üretim çevrimini yürütür.



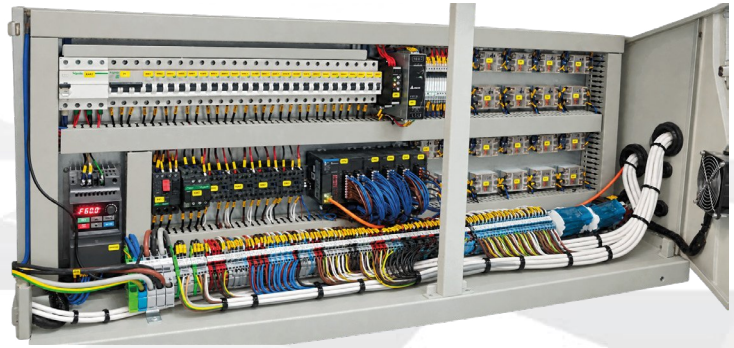
Bölgesel Isıtma Kontrolü

Her ısıtma bölgesi için ayrı sıcaklık değeri belirleyin. SSR kontrollü ısıtmayı malzeme ve kalıp yapısına göre ayarlayın.



Tabla Başında Pratik Kumanda

Tabla üzerindeki kısayol tuşları, sık kullanılan komutlara çalışma noktasından doğrudan erişim sağlar.



Endüstriyel Kontrol Altyapısı

Otomatik çalışma ve ısıtma kumandası, aynı pano içinde bir araya gelen kontrol bileşenleriyle yönetilir.

Formun Arkasındaki Teknoloji

Çerçeve, vakum ve soğutma sistemleriyle şekillendirme sürecini tamamlayan donanım.



Çerçeve ve Conta Sistemi

Levhanın işlem alanında sabit tutulmasını sağlar.
Conta yapısı, vakumlama için gerekli sızdırmazlığı destekler.



İtalyan GEV Vakum Ünitesi

Isıtılan levhanın kalıp yüzeyine çekilmesi için gerekli vakumu sağlar. Pompa, filtre ve bağlantılar makineye entegre olarak çalışır.



Yüzey Soğutma Fanları

Şekillendirilen levhanın yüzeyine hava yönlendirerek soğutma aşamasını destekler.



Isıtıcı Kabinde Soğutma

Kabin içindeki hava dolaşımını destekleyerek ısıtıcı bölümünün soğumasına yardımcı olur.

Makser Kalitesiyle Seri Üretimin Gücü

Doorformer: Tam otomatik çalışma, kontrollü şekillendirme, yüksek üretim temposu.

Her Detayda Kalite

Sağlam makine yapısı, İtalyan GEV vakum ünitesi ve SSR kontrollü ısıtma sistemiyle üretiminizde kaliteye odaklanın.

Tam Otomatik Çevrim

Tablaya göre belirlenen çalışma değerlerini otomatik uygulayan sistem, üretim çevrimini programlanan ayarlarla yönetir.

Seri Üretim Gücü

Otomatik çalışma düzeni ve kolay erişilen kumandalar, tekrarlanan işlemleri kolaylaştırır ve üretim akışınıza hız kazandırır.



Kalıptan Kapı Yüzeyine

Kalıbınızdaki tasarım, ısı ve vakumla levhaya aktarılır.



01 Kalıp Hazırlığı

Kapı deseni, CNC İle işlenen MDF veya alüminyum kalıp üzerinde oluşturulur.

02 Düz Levha

Şekillendirilecek levha, hazırlanan kalıp üzerine konumlandırılır.

03 Şekillendirilmiş Kapı Yüzeyi

Isıtılan levha vakumla kalıbın formunu alır; soğutulduktan sonra kalıptan ayrılır.

Görseller, şekillendirme sürecini anlatan temsili uygulamalardır.

Doorformer ile Tasarım Özgürlüğü

Klasik çizgilerden modern desenlere, farklı kapı yüzeyleri.



Modern Çizgiler

Doğrusal, geometrik ve akıcı yüzey desenleri.

Klasik Detaylar

Çerçeveli ve kavisli desenlerle farklı kapı koleksiyonları.

Kalıba Göre Model Çeşitliliği

MDF kalıplar ve MDF taban üzerine alüminyum profillerle hazırlanan kalıp seçenekleri.

Kalıbınızdaki tasarım, ısı ve vakumla kapı yüzeyine aktarılır.

Görseller bitmiş kapı tasarımlarını gösterir. Kasa, kol ve dekoratif parçalar sonraki üretim aşamalarında eklenir.

DOORFORMER

SSR kontrollü termoform presi



2 ÇALIŞMA TABLASI · DÜZ YÜZEY

Gösterilen konfigürasyon · En × boy (mm)

TABLA ÖLÇÜLERİ	1. TABLA	2. TABLA
İç ölçüler	780.00 × 1940.00	780.00 × 2190.00
Dış ölçüler	940.00 × 2100.00	940.00 × 2350.00

Orta bölüm, ısıtıcı kabinin bekleme alanıdır.

İKİ TABLALI YERLEŞİM

Şematik üst görünüş

1. ÇALIŞMA TABLASI
Düz çalışma yüzeyi

BEKLEME ALANI
Çalışma tablası bulunmaz.

2. ÇALIŞMA TABLASI
Düz çalışma yüzeyi

SSR bölgesel ısıtma

Isıtma bölgeleri için ayrı sıcaklık ayarları yapılır. Isıtma süreci, kullanılan levha ve kalıba göre yönetilir.

Tablaya göre otomatik çalışma

Kullanılan tablaya ait çalışma değerleri otomatik uygulanır. Üretim çevrimi, kontrol panelinden belirlenen ayarlarla yürütülür.

Çerçeve kilitleme sistemi

Levha, çerçeve ve kilitleme sistemiyle çalışma alanında sabitlenir. Conta yapısı, vakumlama için gerekli sızdırmazlığı destekler.

VAKUM · KONTROL · SOĞUTMA

Operatör paneli	10 inç dokunmatik ekran	**Yüzey soğutma**	Levha yüzeyine hava yönlendiren fanlar
Vakum ünitesi	İtalyan GEV vakum ünitesi	**Kabin soğutması**	Isıtıcı kabin için ayrı hava dolaşımı

Ölçüler örnek yerleşime aittir; projeye göre değişebilir. Şema ölçekli değildir.
İşlem çıktısı: şekillendirilmiş kapı yüzeyi.

SERTİFİKALAR

Kalite ve üretim belgelerimiz



TÜV AUSTRIA

CERTIFICATE

Certificate - No.: 15-PS-0382-TAT-26-MD-0171

Applicant : MAKSER PVC MAKINA SAN. TIC. LTD. ŞTİ. ADANA HACI SABANCI OSB ACIDERE MAH. MENEKŞE SOK. NO:20/B SARIÇAM ADANA/TURKEY

Product : CNC WOOD WORKING MACHINE(WITH LOADING UNIT)

Type/Model(s) : # ACT 1428-1428,K-2128-2188, K-2128 KB, 2136-2136K-2136KB# # KR-2250-2250K-22 KB-1-11250 II T#

Certification Basis : 2006/42/EC Machinery Directive 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018 EN 61000-6-2:2019 EN 61000-6-4:2019

This Certificate is issued on a voluntary basis according to Machinery Directive 2006/42/EC. It conforms that the listed equipment complies with the essential safety requirements of the directive. It refers only to the sample and its technical file submitted for conformity assessment.

Reference Technical File No : MAKSER CNC WOOD WORKING MACHINE TECHNICAL FILE

First Issue Date : 12.01.2016-15-PS-0382-TAT-16-MAD-0101

Renewal Date : 10.03.2026

Expiry Date : 10.03.2027

The certificate is valid as long as the standards and legislation are current and annual audit is performed with satisfactory results.

For and on behalf of TÜV Austria Türk Belgelendirme Eğitim ve Gözetim Hizmetleri Ltd.Şti. Mutlu DEMİR Product Certification Dpt. Manager

After preparation of the necessary technical documentation as well as the declaration of conformity the required CE marking can be affixed on the product. Other relevant directives have to be observed.

This Certificate has been granted to the applicant based on the results of testing performed by the applicant/manufacturer or an accepted laboratory and the consequent review of the test report by TÜV AUSTRIA TURK. Revisions to the referenced certification basis or any change of the design, materials, components or processing may require the repetition of all or some of the qualification tests in order for the test report and therefore this associated certificate to remain valid.

TÜV AUSTRIA TURK



GCR CERT

CERTIFICATE

Attestation of Conformity
Uygunluk Beyanı

Manufacturer Name:
MAKSER PVC MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Manufacturer Address:
ACIDERE OSB MAH. MENEKŞE SOK. NO:20/B SARIÇAM / ADANA / TÜRKİYE

MAKSER PVC MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Description of Product:
VACUUM MEMBRANE PRESS

Product Model:
MULTX WP 2 OTM
MULTX WP 3 OTM
MULTX WP 4 OTM

Trade Mark:
MAKSER

Related Directives:
MACHINE SAFETY DIRECTIVE 2006/42/EC
MAKİNE EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ 2006/42/AT

Certificate Number : GCR/CERT-08.2024.002333
Certificate Issue Date : 02.08.2024
Certificate Validity : 01.08.2027

Abimanyu Gaurav
Approval

GCR CERT



TURK PATENT

MARKA TESCİL BELGESİ

No: 2025 021792 - Ticaret - Hizmet

Ro66

Marka Sahibi
MAKSER PVC MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Mal / Hizmet Sınıfları
07, 35, 37

Bu marka, 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanunu kapsamında, 17.02.2025 tarihinden itibaren 10 yıl süreyle korunmak üzere, 30.06.2025 tarihinde tescil edilmiştir.

Prof. Dr. M. Zeki DURAK
Başkan



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

TSE-HYB

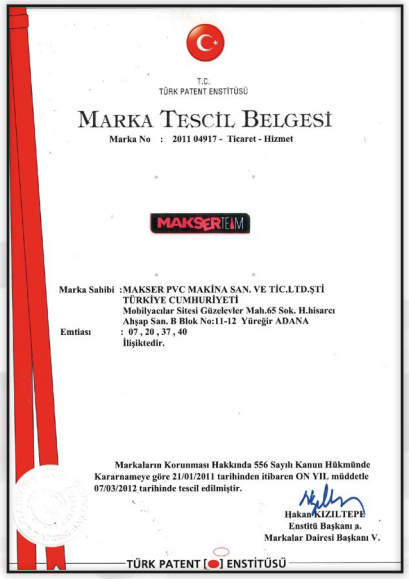
HİZMET YETERLİLİK BELGESİ

Belge No : 01-HYB-5865
İlk Veriliş Tarihi : 2.10.2025
Son Geçerlilik Tarihi : 2.10.2026
Firmanın Adı : MAKSER PVC MAKİNA SAN VE TİC.LTD.ŞTİ
Firmanın Adresi : ACIDEREOSB MAH. MENEKŞE SK. NO:20 B SARIÇAM ADANA/TÜRKİYE
Hizmet Yeri Adresi : ACIDEREOSB MAH. MENEKŞE SK. NO:20 B SARIÇAM ADANA/TÜRKİYE
Sicil No : 45702

Verilen Hizmetin Kapsamı

1. TS 12539 (12.02.2009) YETKİLİ SERVİSLER - SANAYİ AMAÇLI AĞAÇ İŞLEME MAKİNALARI İÇİN KURALLAR STANDARDINA UYGUN HİZMET VEREN

e-imzalıdır-signed
02.10.2025
FATİH KURT
ADANA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ



T.C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2011 04917 - Ticaret - Hizmet

MAKSERTEAM

Marka Sahibi : MAKSER PVC MAKİNA SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
Mobilyacılar Sitesi Güzelevler Mah.65 Sok. H.hisarcı Ahşap San. B Blok No:11-12 Yüreğir ADANA

Emtiası : 07 , 20 , 37 , 40
İlişiktedir.

Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde Kararnameye göre 21/01/2011 tarihinden itibaren ON YIL müddetle 07/03/2012 tarihinde tescil edilmiştir.

Hakan KIZILTEPE
Enstitü Başkanı a.
Markalar Dairesi Başkam V.

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ



IQR

CERTIFICATE

MAKSER PVC MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

ACIDERE OSB MAH. MENEKŞE SOK. NO:20/B SARIÇAM / ADANA / TÜRKİYE

Has been assessed and found to comply with the requirements of:
Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:
Kalite Yönetim Sistemi:

DESIGN, PRODUCTION AND SALES OF CNC MILLING AND VACUUM MEMBRANE PRINTING MACHINES

CNC FREZE VE VAKUM MEMBRAN BASKI MAKİNALARININ TASARIMI, ÜRETİMİ VE SATIŞI

Certificate Number: QMS-011755
Belge Numarası: QMS-011755

Initial Certification Date: 23.10.2025
İlk Belgelendirme Tarihi: 23.10.2025

Certification Period: 3 Years
Belgelendirme Periyodu: 3 Yıl

Certificate Validity Date: 22.10.2026
Belge Geçerlilik Tarihi: 22.10.2026

IAF IAS ACCREDITED MSCB-135 IQR



TURK PATENT

MARKA TESCİL BELGESİ

No: 2025 021793 - Ticaret - Hizmet

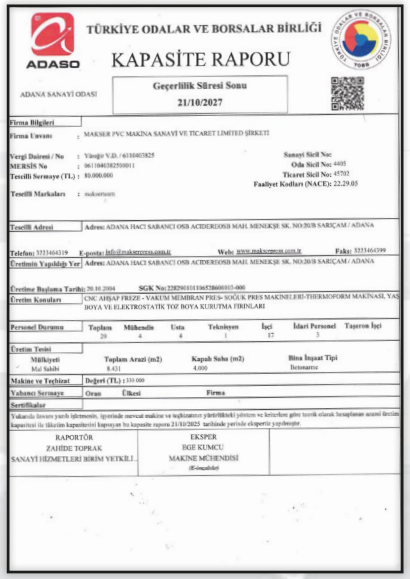
Ro28

Marka Sahibi
MAKSER PVC MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Mal / Hizmet Sınıfları
07, 35, 37

Bu marka, 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanunu kapsamında, 17.02.2025 tarihinden itibaren 10 yıl süreyle korunmak üzere, 24.06.2025 tarihinde tescil edilmiştir.

Prof. Dr. M. Zeki DURAK
Başkan



ADASO

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU

ADANA SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
21/10/2027

Firma Bilgileri

Firma Unvanı : MAKSER PVC MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Vergi Dairesi / No : Yüreğir V.D. / 6110403825
MERSİS No : 0611040382500011
Tescilli Sermaye (TL) : 80.000.000
Tescilli Markaları : maksermarin

Sanayi Sicil No:
Oda Sicil No: 4405
Ticaret Sicil No: 45702
Faaliyet Kodları (NACE): 22.29.03

Tescilli Adresi : Adres: ADANA HACI SABANCI OSB ACIDEREOSB MAH. MENEKŞE SK. NO:20/B SARIÇAM / ADANA

Telefon: 3233464319 E-posta: info@maksermarin.com.tr Web: www.maksermarin.com.tr Faks: 3233464399

Üretimin Yapıldığı Yer : Adres: ADANA HACI SABANCI OSB ACIDEREOSB MAH. MENEKŞE SK. NO:20/B SARIÇAM / ADANA

Üretime Başlama Tarihi: 20.10.2004 SGK No: 2382901011065286060103-000

Üretim Konuları : CNC AHŞAP FREZE - VAKUM MEMBRAN PRESİ- SOĞUK PRES MAKİNELERİ-THERMOFORM MAKİNASI, YAS BOYA VE ELEKTROSTATİK TOZ BOYA KURUTMA FIRINLARI

Personel Durumu

	Toplam	Mühendis	Usta	Teknisyen	İşçi	İdari Personel	Taşeron İşçi
	29	4	4	1	17	3	

Üretim Tesisi

	Mülkiyeti	Toplam Arazi (m2)	Kapalı Sahı (m2)	Bina İnşaat Tipi
	Mal Sahibi	8.431	4.000	Betonarme

Makine ve Teçhizat : Değeri (TL) : 330.000

Yabancı Sermaye : Oranı | Ülkesi | Firma

Sertifikalar

Yukarıda beyan yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yönetim ve kullanım esaslarına göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile ülkenin kapasitelerini kapsayan bu kapasite raporu 21/10/2025 tarihinde yerinde eksperte yaptırılmıştır.

RAPORTÖR
ZAHİDE TOPRAK
SANAYİ HİZMETLERİ SİRİM YETKİLİ

EKSPER
BGE KUMCU
MAKİNE MÜHENDİSİ

SIKÇA SORULAN SORULAR

Makine seçimi ve kaplama

Üretiminize uygun çözümü seçerken.

01 Hangi WP modeli üretimime uygun?

WP1 tek tablalı üretim ve uygun donanımla farklı uygulamalar için; WP2 dönüşümlü çift tabla çalışması için; WP4 ise küçük işlerde orta tabla esnekliği için değerlendirilir.

02 WP2 iki tablaya aynı anda baskı yapar mı?

Hayır. WP2'de tek hareketli ısıtma ünitesi bulunur. Bir tablaya baskı yapılırken diğer tabla hazırlanır. Böylece hazırlık süresi üretim akışı içinde değerlendirilir.

03 WP4 folyo tüketimini nasıl azaltır?

Küçük orta tabla, az adetli veya küçük ölçülü işlerde daha küçük folyo kullanmayı sağlar. Tasarruf miktarı, parça ölçülerine ve yerleşime bağlıdır.

04 Üretim kapasitesi neye göre belirlenir?

Parça ölçüsü, tabla yerleşimi, malzeme ve çevrim süresi birlikte değerlendirilir. Yükleme, boşaltma ve hazırlık süreleri de hesaba katılarak gerçek üretim kapasitesi belirlenir.

05 Hangi folyo ve yüzeylerle çalışılabilir?

Uygun MDF kapı yüzeyleri, mobilya kapakları ve dekoratif paneller kaplanabilir. PVC, PET veya PP folyonun üç boyutlu kaplamaya uygunluğu, tutkal sistemiyle birlikte doğrulanmalıdır.

06 Silikon membran hangi uygulamalarda gerekir?

Doğal ahşap kaplama ve lamine ahşap bükmede uygun membran donanımı kullanılır. PVC folyo kaplamada gereklilik, uygulamaya ve makine konfigürasyonuna göre değerlendirilir.

Kapı üretimi ve şekillendirme

Uygulama farklarını birlikte netleştirelim.

07 İç kapının yüzleri ve kenarları nasıl kaplanır?

Kapının yüzleri ayrı işlemlerle kaplanır. Kenar bantlı kapılarda yüzey kaplaması yapılabilir; kenar dönüşlü üretimde folyo kenarları da sarar. Yönteme uygun destek ve yerleşim gerekir.

08 Kaplama ile şekillendirme arasındaki fark nedir?

Kaplamada dekoratif folyo, hazırlanmış MDF yüzeyine yapıştırılır. Şekillendirmede uygun levha ısıtılarak kalıbın biçimini alır, soğuduktan sonra kalıptan ayrılır.

09 HSM hangi uygulamaları bir araya getirir?

HSM; PVC folyo kaplama, doğal ahşap kaplama, lamine ahşap bükme ve uygun akrilik veya solid surface levhaların şekillendirilmesi için değerlendirilir. Donanım, uygulamaya göre seçilir.

10 HSM için gerekli donanımlar nasıl belirlenir?

İşlenecek malzeme, parça ölçüsü ve üretim yöntemi esas alınır. Membran, çerçeve, kalıp ve ön ısıtma ihtiyaçları birlikte belirlenerek makine konfigürasyonu oluşturulur.

11 Doorformer tamamlanmış bir iç kapı mı üretir?

Bu uygulamada Doorformer, şekillendirilmiş kapı yüzeyi üretir. Yüzeyin kesilmesi, kapı gövdesiyle birleştirilmesi, kenar ve donanım işlemleri ürün tasarımına göre sonraki aşamalarda tamamlanır.

12 Kalıplarda hangi malzemeler kullanılabilir?

Uygulamaya uygun MDF, alüminyum veya başka kalıp malzemeleri kullanılabilir. Seçimde sıcaklık, yüzey kalitesi ve kullanım ömrü dikkate alınır. Kalıp, istenen yüzey geometrisine uygun hazırlanır.

DÜNYA ÇAPINDA MAKSER

Türkiye'den dünyaya.

Üretimin olduğu her yerde.

Makser makineleri, farklı kıtalarda
üretime güç katıyor.





makserpress.com.tr

İşaretler kurulum bölgelerini temsil eder.

Ürettiğimiz her makine,
sizin işinizde anlam kazanır.

MAKSERTEAM
WOODWORKING MACHINERY

Satış ve Pazarlama

Güveniniz sorumluluğumuz,
memnuniyetiniz gururumuz.

+90 541 204 95 90

salesteam@makserpress.com.tr

Teknik Servis

Makineniz kadar güçlü bir destek.

+90 507 204 95 92

servis@makserpress.com.tr

Hacı Sabancı AOSB, Acıdere Mah. Menekşe Sk. No:20
Sarıçam / ADANA

+90 322 346 43 19
+90 322 346 43 91

www.makserpress.com.tr

Katalog içinde MakserTeam©'in kontrolü dışında oluşan baskı hatalarından dolayı MakserTeam©'e hiçbir sorumluluk atfedilemez.

MakserTeam© ürünlerde yer alan yedek parça ve makine özelliklerinde değişikliğe gitme hakkını saklı tutar.